

Cevian®-V SERG3

Fabricante	Daicel Polymer Ltd.	Categoría	ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Cevian®-V SERG3 es un material de Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS). Está disponible en Asia-Pacífico. Atributo principal de Cevian®-V SERG3: Clasificación de Flama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E47773-239513	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.41 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.10 to 0.40 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.30 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	116	-	ISO 2039-2

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 527-2
Módulo de flexión	9400 MPa	1363357.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	150 MPa	21755.7 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	7.0 kJ/m ²	3.33 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	8.0 kJ/m ²	3.81 ft·lb/in ²	-
Impacto Izod con entalla		-	ASTM D256
	50 J/m	0.9365 ft·lb/in	-
	100 J/m	1.87 ft·lb/in	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	-
	97.0 °C	206.6 °F	ASTM D648
	90.0 °C	194.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	94.0 °C	201.2 °F	ISO 306/B50
CLTE		-	ISO 11359-2
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	-
		-	-
	8.0E-5 cm/cm/°C		

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez dieléctrica	20 kV/mm	-	ASTM D149
Resistencia al arco			ASTM D495 ASTM D495

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	65.0 sec	-	
	PLC 6	-	
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 to 85.0 °C	176.0 - 185.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 °F	-
Temperatura media	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
Temperatura frontal	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-
Temperatura de boquilla	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
Contrapresión	10.0 to 20.0 MPa	1450.38 - 2900.76 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.