

Cevian®-V SKG20

Fabricante	Daicel Polymer Ltd.	Categoría	ABS
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Cevian®-V SKG20 es un material de Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS) relleno con un 20% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico. Atributo principal de Cevian®-V SKG20: Clasificación de Flama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E47773-239522 E47773-239524	- -	- -
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.33 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.20 to 0.50 %	-	ASTM D955

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Absorción de agua	0.30 %	-	ISO 62

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 527-2
Módulo de flexión	7100 MPa	1029769.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	140 MPa	20305.32 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Impacto Izod con entalla	60 J/m	1.12 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	105 °C 97.0 °C	- 221.0 °F 206.6 °F	- ASTM D648 ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	101 °C	213.8 °F	ISO 306/ B50
CLTE	3.0E-5 cm/cm/ °C 8.0E-5 cm/cm/ °C	- - -	ISO 11359-2 - -
Ensayo de presión de bola	95 °C	203.0 °F	-

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez dieléctrica	22 kV/mm	-	ASTM D149
Resistencia al arco	PLC 7	-	ASTM D495
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-0	-	-
	5VA	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 to 85.0 °C	176.0 - 185.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
Temperatura media	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-
Temperatura frontal	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
Temperatura de boquilla	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
Contrapresión	10.0 to 20.0 MPa	1450.38 - 2900.76 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.