

Cevian®-V T500, T500SF

| | | | |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Daicel Polymer Ltd. | Categoría | ABS |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Cevian®-V T500, T500SF es un material de Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS). Está disponible en Asia-Pacífico. Atributo principal de Cevian®-V T500, T500SF: Clasificación de Flama.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|----------------------------|-----------------|------------------|--------|
| Tarjeta Amarilla UL | E47773-616232 | - | - |

Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--|------------------------|------------------|-----------|
| Densidad | 1.09 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 25 g/10 min | - | ISO 1133 |
| Contracción de moldeo | 0.40 to 0.60 % | - | ASTM D955 |

| Mecánico | | | |
|--|------------------------|----------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Esfuerzo a la tracción | 42.0 MPa | 6091.6 psi | ISO 527-2 |
| Módulo de flexión | 2000 MPa | 290076.0 psi | ISO 178 |
| Esfuerzo a la flexión | 63.0 MPa | 9137.39 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 14 kJ/m ² | 6.66 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |

| Térmico | | | |
|---|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | 68.0 °C | 154.4 °F | ISO 75-2/A |

| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Clasificación de inflamabilidad | HB | - | UL 94 |

| Óptico | | | |
|----------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Transmitancia | 89.0 % | - | ASTM D1003 |

| Información de Procesamiento | | | |
|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 80.0 to 85.0 °C | 176.0 - 185.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 3.0 to 5.0 hr | - | - |
| Temperatura trasera | 170 to 190 °C | 338.0 - 374.0 °F | - |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|------------------|-----------------------|--------|
| Temperatura media | 190 to 210 °C | 374.0 - 410.0 °F | - |
| Temperatura frontal | 210 to 230 °C | 410.0 - 446.0 °F | - |
| Temperatura de boquilla | 210 to 230 °C | 410.0 - 446.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 40.0 to 60.0 °C | 104.0 - 140.0 °F | - |
| Contrapresión | 10.0 to 20.0 MPa | 1450.38 - 2900.76 psi | - |
| Velocidad del tornillo | 70 to 90 rpm | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.