

# Cevian®-V VF191

|                     |                     |                  |                                |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Daicel Polymer Ltd. | <b>Categoría</b> | ABS                            |
| <b>Carga/Filler</b> | -                   | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Cevian®-V VF191 es un material de Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS). Está disponible en Asia-Pacífico. Atributo principal de Cevian®-V VF191: Clasificado para llama.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad                  | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|----------------------------|-----------------|------------------|--------|
| <b>Tarjeta Amarilla UL</b> | E47773-239548   | -                | -      |

### Físico

| Propiedad                              | Sistema Métrico        | Sistema Imperial | Método    |
|--|------------------------|------------------|-----------|
| <b>Densidad</b>                        | 1.11 g/cm <sup>3</sup> | -                | ISO 1183  |
| <b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b> | 19 g/10 min            | -                | ISO 1133  |
| <b>Contracción de moldeo</b>           | 0.40 to 0.60 %         | -                | ASTM D955 |

| <b>Físico</b>                                    |                        |  |                         |
|--|------------------------|--|-------------------------|
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>                                  | <b>Método</b>           |
| <b>Absorción de agua</b>                         | 0.30 %                 | -  | ISO 62                  |
| <b>Dureza Rockwell</b>                           | 113                    | -  | ISO 2039-2              |
| <b>Mecánico</b>                                  |                        |  |                         |
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>                                  | <b>Método</b>           |
| <b>Esfuerzo a la tracción</b>                    | 50.0 MPa               | 7251.9 psi   | ISO 527-2               |
| <b>Módulo de flexión</b>                         | 2600 MPa               | 377098.8 psi   | ISO 178                 |
| <b>Esfuerzo a la flexión</b>                     | 80.0 MPa               | 11603.04 psi   | ISO 178                 |
| <b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b> | 7.0 kJ/m <sup>2</sup>  | -  | ISO 179/1eA             |
|  | 10 kJ/m <sup>2</sup>   | 3.33 ft·lb/in <sup>2</sup><br>4.76 ft·lb/in <sup>2</sup> | -<br>-                  |
| <b>Impacto Izod con entalla</b>                  | 60 J/m                 | -  | ASTM D256               |
|  | 100 J/m                | 1.12 ft·lb/in<br>1.87 ft·lb/in                           | -<br>-                  |
| <b>Térmico</b>                                   |                        |  |                         |
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>                                  | <b>Método</b>           |
| <b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>       | 90.0 °C                | -  | -                       |
|  | 79.0 °C                | 194.0 °F<br>174.2 °F                                     | ASTM D648<br>ISO 75-2/A |
| <b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>     | 97.0 °C                | 206.6 °F   | ISO 306/<br>B50         |
| <b>CLTE</b>                                      | 8.0E-5 cm/cm/<br>°C    | -  | ISO 11359-2             |
| <b>Ensayo de presión de bola</b>                 | 90 °C                  | 194.0 °F   | -                       |

## Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad                              | Sistema Métrico   | Sistema Imperial | Método                 |
|--|-------------------|------------------|------------------------|
| <b>Rigidez dieléctrica</b>             | 27 kV/mm          | -                | ASTM D149              |
| <b>Resistencia al arco</b>             | 53.0 sec<br>PLC 7 | -<br>-           | ASTM D495<br>ASTM D495 |
| <b>Clasificación de inflamabilidad</b> | V-2               | -                | UL 94                  |

## Información de Procesamiento

| Propiedad                      | Sistema Métrico  | Sistema Imperial     | Método |
|--------------------------------|------------------|----------------------|--------|
| <b>Temperatura de secado</b>   | 70.0 to 80.0 °C  | 158.0 - 176.0 °F     | -      |
| <b>Tiempo de secado</b>        | 3.0 to 4.0 hr    | -                    | -      |
| <b>Temperatura trasera</b>     | 180 to 190 °C    | 356.0 - 374.0 °F     | -      |
| <b>Temperatura media</b>       | 200 to 210 °C    | 392.0 - 410.0 °F     | -      |
| <b>Temperatura frontal</b>     | 220 to 230 °C    | 428.0 - 446.0 °F     | -      |
| <b>Temperatura de boquilla</b> | 220 to 230 °C    | 428.0 - 446.0 °F     | -      |
| <b>Temperatura del molde</b>   | 40.0 to 60.0 °C  | 104.0 - 140.0 °F     | -      |
| <b>Contrapresión</b>           | 5.00 to 15.0 MPa | 725.19 - 2175.57 psi | -      |
| <b>Velocidad del tornillo</b>  | 40 to 60 rpm     | -                    | -      |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.