

# Cevian®-V VGR10

|                     |                     |                  |                                |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Daicel Polymer Ltd. | <b>Categoría</b> | ABS                            |
| <b>Carga/Filler</b> | -                   | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Cevian®-V VGR10 es un material de Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS). Está disponible en Asia-Pacífico. Atributo principal de Cevian®-V VGR10: Clasificado para llama.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad                  | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|----------------------------|-----------------|------------------|--------|
| <b>Tarjeta Amarilla UL</b> | E47773-239565   | -                | -      |

### Físico

| Propiedad                    | Sistema Métrico        | Sistema Imperial | Método     |
|------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| <b>Densidad</b>              | 1.11 g/cm <sup>3</sup> | -                | ISO 1183   |
| <b>Contracción de moldeo</b> | 0.20 to 0.50 %         | -                | ASTM D955  |
| <b>Absorción de agua</b>     | 0.30 %                 | -                | ISO 62     |
| <b>Dureza Rockwell</b>       | 115                    | -                | ISO 2039-2 |

| <b>Mecánico</b>                                  |                        |                            |               |
|--------------------------------------------------|------------------------|----------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>    | <b>Método</b> |
| <b>Esfuerzo a la tracción</b>                    | 80.0 MPa               | 11603.04 psi               | ISO 527-2     |
| <b>Módulo de flexión</b>                         | 4800 MPa               | 696182.4 psi               | ISO 178       |
| <b>Esfuerzo a la flexión</b>                     | 110 MPa                | 15954.18 psi               | ISO 178       |
| <b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b> | 6.0 kJ/m <sup>2</sup>  | 2.85 ft·lb/in <sup>2</sup> | ISO 179/1eA   |
|                                                  | 10 kJ/m <sup>2</sup>   | 4.76 ft·lb/in <sup>2</sup> | -             |
| <b>Impacto Izod con entalla</b>                  |                        | -                          | ASTM D256     |
|                                                  | 40 J/m                 | 0.7492 ft·lb/in            | -             |
|                                                  | 120 J/m                | 2.25 ft·lb/in              | -             |
| <b>Térmico</b>                                   |                        |                            |               |
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>    | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>       | 104 °C                 | 219.2 °F                   | ASTM D648     |
|                                                  | 96.0 °C                | 204.8 °F                   | ISO 75-2/A    |
| <b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>     | 99.0 °C                | 210.2 °F                   | ISO 306/B50   |
| <b>CLTE</b>                                      |                        | -                          | ISO 11359-2   |
|                                                  | 5.0E-5 cm/cm/°C        | -                          | -             |
|                                                  | 8.0E-5 cm/cm/°C        | -                          | -             |
| <b>Ensayo de presión de bola</b>                 | 90 °C                  | 194.0 °F                   | -             |
| <b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>                |                        |                            |               |
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>    | <b>Método</b> |
| <b>Clasificación de inflamabilidad</b>           | HB                     | -                          | UL 94         |

## Información de Procesamiento

| Propiedad                      | Sistema Métrico  | Sistema Imperial      | Método |
|--------------------------------|------------------|-----------------------|--------|
| <b>Temperatura de secado</b>   | 80.0 to 85.0 °C  | 176.0 - 185.0 °F      | -      |
| <b>Tiempo de secado</b>        | 3.0 to 5.0 hr    | -                     | -      |
| <b>Temperatura trasera</b>     | 190 to 210 °C    | 374.0 - 410.0 °F      | -      |
| <b>Temperatura media</b>       | 210 to 230 °C    | 410.0 - 446.0 °F      | -      |
| <b>Temperatura frontal</b>     | 230 to 250 °C    | 446.0 - 482.0 °F      | -      |
| <b>Temperatura de boquilla</b> | 230 to 250 °C    | 446.0 - 482.0 °F      | -      |
| <b>Temperatura del molde</b>   | 60.0 to 80.0 °C  | 140.0 - 176.0 °F      | -      |
| <b>Contrapresión</b>           | 10.0 to 20.0 MPa | 1450.38 - 2900.76 psi | -      |
| <b>Velocidad del tornillo</b>  | 40 to 60 rpm     | -                     | -      |

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

|                   |                                                                                                          |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Dirección:</b> | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| <b>Contacto:</b>  | Mr. Zhao Yong                                                                                            |
| <b>Email:</b>     | sales@su-jiao.com                                                                                        |
| <b>Sitio web:</b> | www.polymersdata.com                                                                                     |
| <b>Móvil:</b>     | +86-134-2475-5533                                                                                        |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.