

Cevian®-V VGR20

Fabricante	Daicel Polymer Ltd.	Categoría	ABS
Carga/Filler	20% Tejido de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Cevian®-V VGR20 es un material de Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS) relleno con 20% de tela de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico. Atributo principal de Cevian®-V VGR20: Clasificado para llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E47773-239565	-	-
Carga / Refuerzo	Tela de vidrio, 20% relleno por peso	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.19 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.10 to 0.40 %	-	ASTM D955

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Absorción de agua	0.30 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	115	-	ISO 2039-2
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 527-2
Módulo de flexión	6800 MPa	986258.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	130 MPa	18854.94 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	7.0 kJ/m ²	3.33 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	10 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	-
Impacto Izod con entalla	40 J/m	0.7492 ft·lb/in	ASTM D256
	110 J/m	2.06 ft·lb/in	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	106 °C	222.8 °F	ASTM D648
	98.0 °C	208.4 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	103 °C	217.4 °F	ISO 306/B50
CLTE	4.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	8.0E-5 cm/cm/°C	-	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Ensayo de presión de bola	95 °C	203.0 °F	-
----------------------------------	-------	----------	---

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 to 85.0 °C	176.0 - 185.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 5.0 hr	-	-
Temperatura trasera	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
Temperatura media	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
Temperatura frontal	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura de boquilla	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
Contrapresión	10.0 to 20.0 MPa	1450.38 - 2900.76 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.