

# Cevian®-N 070SF

<b>Fabricante</b>	Daicel Polymer Ltd.	<b>Categoría</b>	SAN
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Cevian®-N 070SF es un material de estireno acrilonitrilo (SAN). Está disponible en Asia Pacífico. Atributo principal de Cevian®-N 070SF: clasificación ignífuga.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E47773-239786	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.07 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	14 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	0.30 to 0.50 %	-	ASTM D955

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Absorción de agua</b>	0.30 %	-	ISO 62
<b>Dureza Rockwell</b>	85	-	ISO 2039-2

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	72.0 MPa	10442.74 psi	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	3600 MPa	522136.8 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	130 MPa	18854.94 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	2.0 kJ/m <sup>2</sup>	0.9516 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Impacto Izod con entalla</b>	20 J/m	0.3746 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	96.0 °C 84.0 °C	- 204.8 °F 183.2 °F	- ASTM D648 ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	100 °C	212.0 °F	ISO 306/ B50
<b>CLTE</b>	7.0E-5 cm/cm/ °C	-	ISO 11359-2
<b>Ensayo de presión de bola</b>	95 °C	203.0 °F	-

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 to 85.0 °C	176.0 - 185.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 to 5.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	40.0 to 60.0 °C	104.0 - 140.0 °F	-
<b>Contrapresión</b>	10.0 to 20.0 MPa	1450.38 - 2900.76 psi	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	70 to 90 rpm	-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.