

Cevian®-N GRSJ

Fabricante	Daicel Polymer Ltd.	Categoría	SAN
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Cevian®-N GRSJ es un material de estireno acrilonitrilo (SAN) cargado con 20% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia Pacífico. Atributo principal de Cevian®-N GRSJ: clasificación ignífuga.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E47773-239878	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.22 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.10 to 0.30 %	-	ASTM D955

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Absorción de agua	0.30 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	101	-	ISO 2039-2

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	100 MPa	14503.8 psi	ISO 527-2
Módulo de flexión	8000 MPa	1160304.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	150 MPa	21755.7 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Impacto Izod con entalla	50 J/m	0.9365 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	112 °C 103 °C	- 233.6 °F 217.4 °F	- ASTM D648 ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	104 °C	219.2 °F	ISO 306/ B50
CLTE	3.0E-5 cm/cm/ °C 7.0E-5 cm/cm/ °C	- - -	ISO 11359-2 - -

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez dieléctrica	49 kV/mm	-	ASTM D149
Resistencia al arco	81.0 sec PLC 6	- -	ASTM D495 ASTM D495
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 to 85.0 °C	176.0 - 185.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 5.0 hr	-	-
Temperatura trasera	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
Temperatura media	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
Temperatura frontal	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura de boquilla	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
Contrapresión	10.0 to 20.0 MPa	1450.38 - 2900.76 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.