

Cevian®-N NF012A

Fabricante	Daicel Polymer Ltd.	Categoría	SAN
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Cevian®-N NF012A es un material de estireno acrilonitrilo (SAN). Está disponible en Asia Pacífico. Atributo principal de Cevian®-N NF012A: clasificación ignífuga.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E47773-239882	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.11 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	60 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.30 to 0.50 %	-	ASTM D955

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Absorción de agua	0.30 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	79	-	ISO 2039-2

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	69.0 MPa	10007.62 psi	ISO 527-2
Módulo de flexión	3600 MPa	522136.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	100 MPa	14503.8 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	2.0 kJ/m ²	0.9516 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Impacto Izod con entalla	20 J/m	0.3746 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	87.0 °C 75.0 °C	- 188.6 °F 167.0 °F	- ASTM D648 ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	85.0 °C	185.0 °F	ISO 306/ B50
CLTE	7.0E-5 cm/cm/ °C	-	ISO 11359-2
Ensayo de presión de bola	85 °C	185.0 °F	-

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez dieléctrica	25 kV/mm	-	ASTM D149
Resistencia al arco	125 sec PLC 5	- -	ASTM D495 ASTM D495
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	70.0 to 80.0 °C	158.0 - 176.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	150 to 160 °C	302.0 - 320.0 °F	-
Temperatura media	160 to 170 °C	320.0 - 338.0 °F	-
Temperatura frontal	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura de boquilla	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 60.0 °C	104.0 - 140.0 °F	-
Contrapresión	5.00 to 15.0 MPa	725.19 - 2175.57 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.