

ANSABLEND A15 000 0000 T65 V0

Fabricante	Daloga srl	Categoría	PC+ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ANSABLEND A15 000 0000 T65 V0 es un material de Policarbonato + ABS (PC+ABS). Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributos importantes de ANSABLEND A15 000 0000 T65 V0 son: Clasificado para Llama Retardante de Llama

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Retardante de llama	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.17 g/cm ³	-	ASTM D792

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de masa (MFR)	12 to 27 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.50 to 0.70 %	-	ISO 2577
	0.50 to 0.70 %	-	-
Absorción de agua	0.40 %	-	ASTM D570

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	60.0 MPa	8702.28 psi	ASTM D638
Módulo de flexión	2300 MPa	333587.4 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	150 to 250 J/m	-	-
	14 to 28 kJ/m ²	2.81 - 4.68 ft·lb/in	ASTM D256
		6.66 - 13.32 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	°C	-	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	°C	-	ISO 306/B120

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Clasificación de inflamabilidad

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 °C	194.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 to 90.0 °C	158.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.