

# ANSAGLAS A07 000 0000 000 A

<b>Fabricante</b>	Daloga srl	<b>Categoría</b>	Acrylic (PMMA)
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ANSAGLAS A07 000 0000 000 A es un material Acrílico de Metacrilato de Polimetilo. Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributo principal de ANSAGLAS A07 000 0000 000 A: Clasificado para Llama. Aplicaciones típicas incluyen: Aplicaciones de Iluminación Automotriz

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices Aparatos de Iluminación	- -	- -
<b>Apariencia</b>	Colores Disponibles Naranja Rojo	- - -	- - -
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.18 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	2.0 to 8.0 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>		-	ISO 2577
	0.20 to 0.60 %	-	-
	0.20 to 0.60 %	-	-
<b>Absorción de agua</b>	0.30 %	-	ASTM D570

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	65.0 MPa	9427.47 psi	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	3100 MPa	449617.8 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	15 to 25 J/m	0.2809 - 0.4682 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	77.0 °C	170.6 °F	ASTM D648
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	90.0 °C	194.0 °F	ISO 306/ B120

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>

**Clasificación de inflamabilidad**

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	190 to 230 °C	374.0 - 446.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 70.0 °C	140.0 - 158.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.