DAUNYL B R300

Fabricante	Daunia Trading srl	**Categoría**	Nylon 6
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

DAUNYL B R300 es una poliamida 6 reforzada con 30% de fibra de vidrio para moldeo por inyección. Presenta altas propiedades mecánicas y una estabilidad dimensional sobresaliente. Los colores estándar son natural y negro.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
Apariencia	Negro Color natural	- -	- -
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.34 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
Contracción de moldeo	0.25 to 0.35 % 0.25 to 0.35 %	- - -	- ASTM D955 ISO 294-4
Absorción de agua	0.85 to 0.95 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	121	-	ASTM D785

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9000 MPa	1305342.0 psi	ASTM D638, ISO 527-2
Resistencia a la tracción	170 MPa	24656.46 psi	ASTM D638, ISO 527-2
Elongación a la tracción	3.5 %	-	ASTM D638, ISO 527-2
Resistencia a la flexión	270 MPa	39160.26 psi	ASTM D790, ISO 178
Impacto Izod con entalla	110 J/m	2.06 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	215 °C 205 °C	- 419.0 °F 401.0 °F	- ASTM D648, ISO 75-2/B ASTM D648, ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	°C	-	ASTM D1525, ISO 306

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	217 to 223 °C	422.6 - 433.4 °F	-
CLTE	3.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
Temperatura de servicio	80 to 100 °C 150 °C	- 176.0 - 212.0 °F 302.0 °F	- - -

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	ASTM D257, IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257, IEC 60093
Rigidez dieléctrica	60 kV/mm	-	ASTM D149, IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	500 V	-	DIN 53480
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 270 °C	464.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C		-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		176.0 - 212.0 °F	

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.