DESLON™ 66 DSC214GM

Fabricante	DESCO Co., Ltd.	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	35% Vidrio-Mineral	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción: DESLON™ DSC214GM es una de las marcas fabricada con Polyamide66, cargada con 35% de fibra de vidrio/carga mineral y con material reforzado. Ofrece alta resistencia mecánica, resistencia a la modificación, buen aspecto superficial y propiedades térmicas. Aplicaciones: DESLON™ DSC201AG6 es una de las más utilizadas para productos con buenas propiedades mecánicas, estabilidad dimensional y buena resistencia a la abrasión, como el buje de piezas automotrices, etc.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Vidrio \ mineral, 35% relleno por peso	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional Alta resistencia Estabilidad térmica, buena	- - -	- - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Partes bajo el capó de un coche Aplicación en el Campo Automotriz	- -	- -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.43 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	%	-	-
Absorción de agua	0.70 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	124	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	108 MPa	15664.1 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	4.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	6370 MPa	923892.06 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	172 MPa	24946.54 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	49 J/m	0.9178 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	255 °C 235 °C	- 491.0 °F 455.0 °F	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648
Temperatura de fusión	260 °C	500.0 °F	DSC

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	23 kV/mm	-	ASTM D149
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	%	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.