DESOX™ DSC401GW3

Fabricante	DESCO Co., Ltd.	**Categoría**	PBT
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripciones: DESOX™ DSC401GW3 es PBT (Polibutileno Tereftalato) con 15% de fibra de vidrio reforzada y grado retardante de llama. Proporciona propiedades eléctricas, buena resistencia mecánica y características de no inflamabilidad. Aplicaciones: DESOX™ DSC401GW3 es una de las resinas más utilizadas solicitadas por sus propiedades eléctricas y retardantes de llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 15% relleno por peso	-	-
Características	Alta resistencia Buen rendimiento eléctrico Retardancia a la llama	- - -	- - -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.53 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	%	-	-
Dureza Rockwell	122	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	108 MPa	15664.1 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	3.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	5880 MPa	852823.44 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	152 MPa	22045.78 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	49 J/m	0.9178 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	210 °C 200 °C	- 410.0 °F 392.0 °F	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648
Temperatura de fusión	222 °C	431.6 °F	DSC

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez dieléctrica	27 kV/mm	-	ASTM D149
Resistencia al arco	50.0 sec	-	ASTM D495

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	%	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.