

China PPS hGR30

Fabricante	Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd	Categoría	PPS
Carga/Filler	Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PPS-hGR30 es un compuesto de PPS reforzado con vidrio, que está relleno con fibra de vidrio basado en la resina de PPS. La característica del PPS determina la utilidad de las resinas de PPS y sus compuestos, que incluyen buenas propiedades mecánicas, alta resistencia al flujo, resistencia a altas temperaturas, resistencia a la fricción, resistencia a las llamas, resistencia química, excelentes propiedades de aislamiento eléctrico, resistencia a arcos, baja contracción en el molde, buena estabilidad dimensional y resistencia a la radiación. Debido a su alto rendimiento, PPS-hGR30 se puede utilizar para fabricar elementos donde la resistencia a altas temperaturas y el aislamiento eléctrico son fundamentales en la aviación; válvulas anticorrosión y piezas de aislamiento eléctrico en la industria química; enchufes precisos, carcasas exteriores y contactores resistentes a altas temperaturas en la industria electrónica; partes eléctricas, terminales y interruptores en la industria eléctrica; rodamientos de eje resistentes a altas temperaturas y anillos de pistón en la industria mecánica.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E223727-100730790	-	-
	E236625-100721214	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Bajo coeficiente de fricción	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Aislamiento	-	-
	Anti-arco	-	-
	Antirradiación gamma	-	-
	Buena resistencia a la corrosión	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
	Baja contracción	-	-
	Retardancia a la llama	-	-
Usos	Cubierta protectora	-	-
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Componentes eléctricos	-	-
	Válvula/componentes de válvula	-	-
	Aplicaciones de Aeronaves	-	-
	Interruptor	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.55 g/cm ³	-	Internal method
Contracción de moldeo		-	Internal method
	0.25 %	-	Internal method
	0.75 %	-	Internal method

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Dureza Rockwell	100	-	Internal method

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	142 MPa	20595.4 psi	Internal method
Elongación a la tracción	1.7 %	-	Internal method
Módulo de flexión	11000 MPa	1595418.0 psi	Internal method
Resistencia a la flexión	180 MPa	26106.84 psi	Internal method
Resistencia a la compresión	140 MPa	20305.32 psi	Internal method
Impacto Izod con entalla	12 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	Internal method

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	267 °C	512.6 °F	Internal method
Temperatura de fusión	282 °C	539.6 °F	Internal method

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	2.3E+15 ohms	-	Internal method
Resistividad volumétrica	1.0E+17 ohms·cm	-	Internal method
Rigidez dieléctrica	18 kV/mm	-	

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			Internal method
Constante dieléctrica	4.00	-	Internal method
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	Internal method
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.