

China PPS hGR40 DL/hGR41 DL

Fabricante	Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd	Categoría	PPS
Carga/Filler	40% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Tipo de bajo cloro de compuestos de PPS reforzados con un 40% de GF. PPS-hGR40 DL (color natural) y PPS-hGR41 DL (negro) es un compuesto de PPS reforzado con un 40% de fibra de vidrio, que está relleno de fibra de vidrio basado en la resina PPS. Las características de los compuestos de PPS incluyen buenas propiedades mecánicas, alta resistencia a la fluencia, alta resistencia a la temperatura, resistencia a la fricción, resistencia a las llamas, resistencia química, excelentes propiedades de aislamiento eléctrico, resistencia al arco, baja contracción en el molde, fácil procesamiento, buena estabilidad dimensional y resistencia a la radiación. Se utiliza especialmente en la industria E/E que requiere contenido de cloro. Debido a su alto rendimiento, se utiliza ampliamente en la aviación espacial, química, electrónica/eléctrico, industria mecánica, automotriz, ferroviaria, etc. Puede usarse para fabricar elementos donde la resistencia a altas temperaturas y el aislamiento eléctrico son importantes en la aviación; válvulas anticorrosión y piezas de aislamiento eléctrico; enchufes precisos, carcasas exteriores y contactores resistentes a altas temperaturas; partes eléctricas, terminales e interruptores; carburadores, distribuidores, encendedores, bloques deslizantes, engranajes, termopares, anillos de pistón con requisitos de alta resistencia a la temperatura y dimensiones precisas; tubo de aire caliente, plancha de crujido, rizador de cabello, cafetera.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 40% relleno por peso	-	-
Características	Libre de Cloro	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Bajo coeficiente de fricción	-	-
	Aislamiento	-	-
	Anti-arco	-	-
	Antirradiación gamma	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
	Baja contracción	-	-
	Retardancia a la llama	-	-
Usos	Grandes electrodomésticos y pequeños electrodomésticos	-	-
	Aplicaciones eléctricas/electrónicas	-	-
	Componentes eléctricos	-	-
	Aplicaciones de Aeronaves	-	-
	Aplicación industrial	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
Apariencia	Negro	-	-
	Color natural	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.70 g/cm ³	-	Internal method
Contracción de moldeo		-	Internal method
	0.25 %	-	Internal method
	0.75 %	-	Internal method

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contenido de cloro	ppm	-	Internal method
Dureza Rockwell	111	-	Internal method

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	180 MPa	26106.84 psi	Internal method
Elongación a la tracción	1.8 %	-	Internal method
Módulo de flexión	13600 MPa	1972516.8 psi	Internal method
Resistencia a la flexión	272 MPa	39450.34 psi	Internal method
Resistencia a la compresión	12.7 MPa	1841.98 psi	Internal method
Impacto Izod con entalla	14 kJ/m ²	6.66 ft·lb/in ²	Internal method

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	265 °C	509.0 °F	Internal method
Temperatura de fusión	282 °C	539.6 °F	Internal method

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	5.0E+14 ohms	-	Internal method
Resistividad volumétrica	5.0E+14 ohms·cm	-	Internal method

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez dieléctrica	17 kV/mm	-	Internal method
Constante dieléctrica	4.00	-	Internal method
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	Internal method

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.