

# China PPS MI-hGR50

<b>Fabricante</b>	Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd	<b>Categoría</b>	PPS
<b>Carga/Filler</b>	Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

PPS/MI-hGR50 es un compuesto de PPS resistente, que está relleno de fibra de vidrio e ingredientes especiales de endurecimiento basados en la resina PPS. Buenas propiedades mecánicas, alta resistencia a la temperatura, resistencia a disolventes, excelentes propiedades de aislamiento eléctrico, alta intensidad, baja absorción de agua, baja contracción en el molde, buena estabilidad dimensional y resistencia a la radiación. Sin el defecto de la fragilidad inherente del PPS, puede usarse en más campos para reemplazar otros materiales plásticos. Debido a su alto rendimiento, puede usarse para fabricar electrodomésticos donde se requieren alta intensidad, alta temperatura, aislamiento eléctrico y tenacidad. Tales como: válvulas y círculos de válvula resistentes a la putrefacción, carcasas exteriores de electrodomésticos eléctricos precisos; paneles de pared gruesos, bloques deslizantes, paneles de válvulas magnéticas del sistema de frenos, engranajes, termopares y anillos de pistón, etc.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Material reforzado con fibra de vidrio	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Aditivo</b>	Modificador de impacto	-	-
<b>Características</b>	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Modificación de impacto	-	-
	Aislamiento	-	-
	Antirradiación gamma	-	-
	resistencia a solventes	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
<b>Usos</b>	Aparatos eléctricos	-	-
	Válvula/componentes de válvula	-	-
	Partes bajo el capó de un coche	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.65 g/cm <sup>3</sup>	-	Internal method
<b>Contracción de moldeo</b>	0.25 %	-	Internal method
<b>Dureza Rockwell</b>	106	-	Internal method

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	130 MPa	18854.94 psi	Internal method
<b>Elongación a la tracción</b>	1.9 %	-	Internal method
<b>Módulo de flexión</b>	14700 MPa	2132058.6 psi	Internal method

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la flexión</b>	207 MPa	30022.87 psi	Internal method
<b>Impacto Izod con entalla</b>	18 kJ/m <sup>2</sup>	8.56 ft·lb/in <sup>2</sup>	Internal method

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	263 °C	505.4 °F	Internal method
<b>Temperatura de fusión</b>	280 °C	536.0 °F	Internal method

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	2.7E+14 ohms	-	Internal method
<b>Resistividad volumétrica</b>	3.1E+16 ohms·cm	-	Internal method
<b>Rigidez dieléctrica</b>	18 kV/mm	-	Internal method
<b>Constante dieléctrica</b>	4.00	-	Internal method
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-0	-	Internal method

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Tiempo de secado</b>	hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	rpm	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.