

China PPS PTFE-hCF313

Fabricante	Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd	Categoría	PPS
Carga/Filler	Fibra de carbono	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PPS/PTFE-hCF313 es un compuesto de PPS lubricante, que está relleno de fibra de carbono, PTFE e ingredientes basados en la resina PPS. Muestra resistencia a disolventes, resistencia a la abrasión y buenas propiedades mecánicas, alto módulo, resistencia a la fluencia, resistencia a altas temperaturas, resistencia inherente a las llamas, fácil procesamiento, baja contracción en el molde, buena estabilidad dimensional. Debido a su alto rendimiento, es una excelente opción para fabricar estructuras de alto rendimiento y piezas de desgaste con alta resistencia al desgaste, alta resistencia a la temperatura, alta resistencia a la presión y alta resistencia a la corrosión; manguito de eje en condiciones de alta rotación; partes resistentes al desgaste de alto módulo en la industria aeroespacial y de armamento.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de carbono	-	-
Aditivo	Lubricante de PTFE	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	resistencia a solventes	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
	Lubricación	-	-
	Baja contracción	-	-
	Retardancia a la llama	-	-
Usos	Aplicación industrial	-	-
	Aplicaciones Aeroespaciales	-	-
	Suministros Médicos/ enfermería	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.43 g/cm ³	-	Internal method
Contracción de moldeo	0.25 %	-	Internal method
Dureza Rockwell	104	-	Internal method

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	161 MPa	23351.12 psi	Internal method
Elongación a la tracción	1.8 %	-	Internal method
Módulo de flexión	16900 MPa	2451142.2 psi	Internal method

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la flexión	243 MPa	35244.23 psi	Internal method
Coeficiente de fricción	0.17	-	Internal method
Abrasión	6 mm	0.2362 in	Internal method
Pérdida por abrasión	4.5 mg	-	Internal method
Impacto Izod con entalla	12 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	Internal method

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	263 °C	505.4 °F	Internal method
Temperatura de fusión	281 °C	537.8 °F	Internal method

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	Internal method

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura media	°C	-	
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	160 °C	320.0 °F	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.