

China PPS PTFE-hGR203

Fabricante	Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd	Categoría	PPS
Carga/Filler	Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PPS/PTFE-hGR203 es un compuesto de PPS lubricante, que está relleno de fibra de vidrio, PTFE e ingredientes basados en la resina PPS. Muestra resistencia a disolventes, resistencia a la abrasión y buenas propiedades mecánicas, alto módulo, resistencia a la fluencia, resistencia a altas temperaturas, resistencia inherente a las llamas, fácil procesamiento, baja contracción en el molde, buena estabilidad dimensional. Debido a su alto rendimiento, se utiliza ampliamente en la industria mecánica y química para fabricar partes/componentes utilizables que trabajan en circunstancias de alta temperatura, alta presión y disolventes. Tales como: rodamientos de eje de plástico, manguitos de eje, componentes de máquinas textiles, componentes que se utilizan en la industria aeroespacial.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio	-	-
Aditivo	Lubricante de PTFE	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	resistencia a solventes	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
	Lubricación	-	-
	Baja contracción	-	-
	Retardancia a la llama	-	-
	Usos	Aplicación industrial	-
Aplicaciones Aeroespaciales		-	-
Suministros Médicos/ enfermería		-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.52 g/cm ³	-	Internal method
Contracción de moldeo	0.25 %	-	Internal method
Dureza Rockwell	104	-	Internal method

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	126 MPa	18274.79 psi	Internal method
Elongación a la tracción	1.8 %	-	Internal method

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo de flexión	8500 MPa	1232823.0 psi	Internal method
Resistencia a la flexión	174 MPa	25236.61 psi	Internal method
Coefficiente de fricción	0.37	-	Internal method
Abrasión	6 mm	0.2362 in	Internal method
Pérdida por abrasión	4.5 mg	-	Internal method
Impacto Izod con entalla	11 kJ/m ²	5.23 ft·lb/in ²	Internal method

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	266 °C	510.8 °F	Internal method
Temperatura de fusión	281 °C	537.8 °F	Internal method

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	Internal method

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	°C	-	
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	160 °C	320.0 °F	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.