

# China PPS PTFE-hGR312

<b>Fabricante</b>	Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd	<b>Categoría</b>	PPS
<b>Carga/Filler</b>	Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

PPS/PTFE-hGR312 es un compuesto de PPS lubricante, que está relleno de fibra de vidrio, PTFE e ingredientes basados en la resina PPS. Muestra resistencia a la abrasión, resistencia a disolventes y buenas propiedades mecánicas, alto módulo, resistencia a la fluencia, resistencia a altas temperaturas, resistencia inherente a las llamas, fácil procesamiento, baja contracción en el molde. Debido a su alto rendimiento, se utiliza ampliamente en la industria química y médica para fabricar piezas de desgaste en condiciones de disolventes corrosivos de alta temperatura, alta presión y disolventes corrosivos. También se puede usar para fabricar manguitos de eje de plástico, rodamientos de eje y bloques deslizantes en la industria mecánica.

## Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Material reforzado con fibra de vidrio	-	-
<b>Aditivo</b>	Lubricante de PTFE	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Características</b>	resistencia a solventes	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buena Resistencia al	-	-
	Desgaste	-	-
	Buena Resistencia al	-	-
	Desgaste	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
	Lubricación	-	-
	Baja contracción	-	-
Retardancia a la llama	-	-	
<b>Usos</b>	Aplicación industrial	-	-
	Suministros Médicos/ enfermería	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.55 g/cm <sup>3</sup>	-	Internal method
<b>Contracción de moldeo</b>	0.25 %	-	Internal method
<b>Dureza Rockwell</b>	100	-	Internal method

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	115 MPa	16679.37 psi	Internal method
<b>Elongación a la tracción</b>	1.7 %	-	Internal method
<b>Módulo de flexión</b>	8400 MPa	1218319.2 psi	Internal method

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la flexión</b>	164 MPa	23786.23 psi	Internal method
<b>Coeficiente de fricción</b>	0.21	-	Internal method
<b>Abrasión</b>	7 mm	0.2756 in	Internal method
<b>Pérdida por abrasión</b>	4.1 mg	-	Internal method
<b>Impacto Izod con entalla</b>	8.6 kJ/m <sup>2</sup>	4.09 ft·lb/in <sup>2</sup>	Internal method

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	265 °C	509.0 °F	Internal method
<b>Temperatura de fusión</b>	281 °C	537.8 °F	Internal method

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-0	-	Internal method

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura media</b>	°C	-	
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	160 °C	320.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	rpm	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.