DIC.PPS CZ-1030

Fabricante	DIC Corporation	**Categoría**	PPS
Carga/Filler	30% Fibra de carbono	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción general: CZ-1030 es un compuesto de PPS reforzado con fibra de carbono a base de coque de brea que presenta un excelente rendimiento autolubricante, con baja abrasión y bajas propiedades de fricción. Color: Negro

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de Carbono, 30% Relleno por Peso	-	-
Características	Buena Resistencia al Desgaste Baja fricción Autolubricante	- - -	- - -
Número de archivo UL	E53829	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.43 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.25 % 1.1 %	- - -	ASTM D955 - -
Absorción de agua	0.080 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	100 120	- - -	ASTM D785 - -

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	10000 MPa	1450380.0 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	115 MPa	16679.37 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	0.80 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	9000 MPa	1305342.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	170 MPa	24656.46 psi	ASTM D790
Resistencia a la compresión	130 MPa	18854.94 psi	ASTM D695
Relación de Poisson	0.36	-	-
Coeficiente de fricción	0.20 0.20	- - -	ASTM D1894 - -
Elongación a la flexión en rotura	1.2 %	-	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	45 J/m	0.8428 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Izod sin entalla	220 J/m	4.12 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	265 °C	509.0 °F	ASTM D648
CLTE	2.0E-5 cm/cm/°C 2.0E-5 cm/cm/°C	- - -	ASTM D696 - -

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+7 a 1.0E+8 ohms·cm	-	ASTM D257
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	300 to 340 °C	572.0 - 644.0 °F	-
Temperatura media	300 to 340 °C	572.0 - 644.0 °F	-
Temperatura frontal	300 to 340 °C	572.0 - 644.0 °F	-
Temperatura del molde	120 to 150 °C	248.0 - 302.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.