# DIC.PPS FZ-1140-R5

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | DIC Corporation | **Categoría** | PPS |
| **Carga/Filler** | 40% Fibra de vidrio | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Resumen: FZ-1140-R5 es un compuesto de PPS reforzado con 40% GF que proporciona una excelente estabilidad hidrolítica para aplicaciones expuestas a agua caliente o refrigerante de motor. Color: Negro y Natural (Marrón)

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Tarjeta Amarilla UL** | E53829-243754<br>E53829-243755<br>E53829-243756 | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **Carga / Refuerzo** | Fibra de vidrio, 40% de relleno por peso | - | - |
| **Características** | Hidrolíticamente estable | - | - |
| **Número de archivo UL** | E53829 | - | - |
| **Apariencia** | Negro<br>Color natural | -<br>- | -<br>- |
| **Formas** | Pellets | - | - |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 1.66 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Contracción de moldeo** | 0.25 %<br>1.1 % | -<br>-<br>- | ASTM D955<br>-<br>- |
| **Absorción de agua** | 0.020 % | - | ASTM D570 |
| **Dureza Rockwell** | 100<br>121 | -<br>-<br>- | ASTM D785<br>-<br>- |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Módulo a la tracción** | 15000 MPa | 2175570.0 psi | ASTM D638 |
| **Resistencia a la tracción** | 180 MPa | 26106.84 psi | ASTM D638 |
| **Elongación a la tracción** | 1.8 % | - | ASTM D638 |
| **Módulo de flexión** | 13500 MPa | 1958013.0 psi | ASTM D790 |
| **Resistencia a la flexión** | 260 MPa | 37709.88 psi | ASTM D790 |
| **Resistencia a la compresión** | 200 MPa | 29007.6 psi | ASTM D695 |
| **Relación de Poisson** | 0.36 | - | - |
| **Coeficiente de fricción** | | | ASTM D1894 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| | 0.35<br>0.35 | -<br>-<br>- | -<br>- |
| **Elongación a la flexión en rotura** | 2.5 % | - | ASTM D790 |
| **Impacto Izod con entalla** | 100 J/m | 1.87 ft·lb/in | ASTM D256 |
| **Impacto Izod sin entalla** | 600 J/m | 11.24 ft·lb/in | ASTM D256 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión bajo carga** | 265 °C | 509.0 °F | ASTM D648 |
| **CLTE** | 2.2E-5 cm/cm/°C<br>2.2E-5 cm/cm/°C | -<br>-<br>- | ASTM D696<br>-<br>- |

## Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistividad volumétrica** | 1.0E+16 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| **Rigidez dieléctrica** | 16 kV/mm | - | ASTM D149 |
| **Constante dieléctrica** | 4.00 | - | ASTM D150 |
| **Factor de disipación** | 2.0E-3 | - | ASTM D150 |
| **Resistencia al arco** | 125 sec | - | ASTM D495 |

## Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Índice de seguimiento comparativo** | 170 V | - | ASTM D3638 |
| **Clasificación de inflamabilidad** | V-0 | - | UL 94 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura trasera** | 300 to 340 °C | 572.0 - 644.0 °F | - |
| **Temperatura media** | 300 to 340 °C | 572.0 - 644.0 °F | - |
| **Temperatura frontal** | 300 to 340 °C | 572.0 - 644.0 °F | - |
| **Temperatura del molde** | 120 to 150 °C | 248.0 - 302.0 °F | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.