DIC.PPS FZ-6600-B2

Fabricante	DIC Corporation	**Categoría**	PPS
Carga/Filler	Vidrio-Mineral	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción: FZ-6600-B2 es un compuesto de sulfuro de polifenileno relleno de fibra de vidrio y minerales que está bien equilibrado con excelentes propiedades de ingeniería y alta fluidez. Color: Negro y Natural (blanco sucio)

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E53829-243762 E53829-243772	- -	- -
Carga / Refuerzo	Vidrio/Mineral	-	-
Características	Alto flujo	-	-
Número de archivo UL	E53829	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.89 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.25 % 1.0 %	- - -	ASTM D955 - -
Absorción de agua	0.020 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	100 121	- - -	ASTM D785 - -

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	18000 MPa	2610684.0 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	140 MPa	20305.32 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	1.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	17000 MPa	2465646.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	230 MPa	33358.74 psi	ASTM D790
Resistencia a la compresión	170 MPa	24656.46 psi	ASTM D695
Relación de Poisson	0.34	-	-
Coeficiente de fricción	0.35 0.35	- - -	ASTM D1894 - -
Elongación a la flexión en rotura	1.7 %	-	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	80 J/m	1.5 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Izod sin entalla	350 J/m	6.56 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	265 °C	509.0 °F	ASTM D648
CLTE	1.8E-5 cm/cm/°C 1.8E-5 cm/cm/°C	- - -	ASTM D696 - -

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	16 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica	5.00	-	ASTM D150
Factor de disipación	6.0E-3	-	ASTM D150
Resistencia al arco	180 sec	-	ASTM D495
Índice de seguimiento comparativo	250 V	-	ASTM D3638
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	300 to 340 °C	572.0 - 644.0 °F	-
Temperatura media	300 to 340 °C	572.0 - 644.0 °F	-
Temperatura frontal	300 to 340 °C	572.0 - 644.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	120 to 150 °C	248.0 - 302.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.