DILAMID® 6 FVT 30 BLACK

Fabricante	Dilaplast S.p.A.	**Categoría**	Nylon 6
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

DILAMID® 6 FVT 30 BLACK es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Aplicación típica de DILAMID® 6 FVT 30 BLACK: Aplicaciones Industriales

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Usos	Aplicaciones industriales	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.36 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.30 to 0.35 %	-	ASTM D955

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	140 MPa	20305.32 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	6.50 MPa	942.75 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Izod con entalla	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	ISO 180

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	200 °C	392.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	205 °C	401.0 °F	ISO 306/ B50

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez dieléctrica	21 kV/mm	-	ASTM D149
Índice de seguimiento comparativo	500 V	-	IEC 60112
	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-13

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de ignición al alambre incandescente			

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	70.0 to 90.0 °C	158.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 8.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	240 to 280 °C	464.0 - 536.0 °F	-
Temperatura media	250 to 290 °C	482.0 - 554.0 °F	-
Temperatura frontal	260 to 300 °C	500.0 - 572.0 °F	-
Temperatura de boquilla	255 to 295 °C	491.0 - 563.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	260 to 300 °C	500.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 to 110 °C	158.0 - 230.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.