# DILAMID® 66 BLACK

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Dilaplast S.p.A. | **Categoría** | Nylon 66 |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

DILAMID®66 BLACK es un material de poliamida 66 (nylon 66). Este producto está disponible en Europa, y el método de procesamiento es moldeo por inyección.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Características** | General | - | - |
| **Usos** | General | - | - |
| **Apariencia** | Negro | - | - |
| **Formas** | Partícula | - | - |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

### Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Densidad** | 1.14 g/cm³ | - | ISO 1183 |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Contracción de moldeo** | % | - | ASTM D955 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Esfuerzo a la tracción** | 60.0 MPa | 8702.28 psi | ISO 527-2 |
| **Deformación a la tracción** | 20 % | - | ISO 527-2 |
| **Módulo de flexión** | 2.40 MPa | 348.09 psi | ISO 178 |
| **Impacto Izod con entalla** | 6.0 kJ/m² | 2.85 ft·lb/in² | ISO 180 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión térmica** | 70.0 °C | 158.0 °F | ISO 75-2/A |
| **Temperatura de reblandecimiento Vicat** | 220 °C | 428.0 °F | ISO 306/ B50 |

## Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Rigidez dieléctrica** | 19 kV/mm | - | ASTM D149 |
| **Índice de seguimiento comparativo** | 500 V | - | IEC 60112 |
| **Temperatura de ignición al alambre incandescente** | 750 °C | 1382.0 °F | IEC 60695-2-13 |

## Otros

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Desconocido** | | - | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | °C | - | - |
| **Tiempo de secado** | hr | - | - |
| **Humedad máxima sugerida** | 0.20 % | - | - |
| **Temperatura trasera** | °C | - | - |
| **Temperatura media** | °C | - | - |
| **Temperatura frontal** | °C | - | - |
| **Temperatura de boquilla** | °C | - | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | °C | - | - |
| **Temperatura del molde** | °C | - | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.