# CompaDur® 125 GF 15 black (042)

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | DimeLika Plast GmbH | **Categoría** | PBT+PET |
| **Carga/Filler** | 15% Fibra de vidrio | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

PBT/PET-Blend, grado de moldeo por inyección, 15% fibra de vidrio, excelente superficie, alta fluidez y resistencia, para aplicaciones exteriores.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Carga / Refuerzo** | Material reforzado con fibra de vidrio, 15% relleno por peso | - | - |
| **Características** | Alta resistencia<br>Alta liquidez<br>Excelente apariencia | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **Usos** | Aplicación al aire libre | - | - |
| **Apariencia** | Negro | - | - |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Densidad** | 1.43 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **Índice de fluidez de volumen (MVR)** | 13.0 cm³/10min | - | ISO 1133 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Módulo a la tracción** | 6100 MPa | 884731.8 psi | ISO 527-2/1 |
| **Esfuerzo a la tracción** | 115 MPa | 16679.37 psi | ISO 527-2/5 |
| **Deformación a la tracción** | 3.0 % | - | ISO 527-2/5 |

## Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Clasificación de inflamabilidad** | HB | - | UL 94 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | °C | - | - |
| **Tiempo de secado** | hr | - | - |
| **Humedad máxima sugerida** | 0.020 % | - | - |
| **Temperatura trasera** | °C | - | - |
| **Temperatura media** | °C | - | - |
| **Temperatura frontal** | °C | - | - |
| **Temperatura de boquilla** | °C | - | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | °C | - | - |
| **Temperatura del molde** | °C | - | - |
| **Presión de inyección** | MPa | - | - |
| **Velocidad de inyección** | Rápido | - | - |
| **Presión de mantenimiento** | MPa | - | - |
| **Contrapresión** | MPa | - | - |
| **Velocidad del tornillo** | 80 rpm | - | - |
| **Desconocido** | | - | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.