DOMAMID® 6G15UV

Fabricante	DOMO Engineering Plastics SPA	**Categoría**	Nylon 6
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Poliamida 6, 15% reforzada con fibra de vidrio, estabilizada UV, para moldeo por inyección.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Estabilizador UV	-	-
Características	Buena Resistencia a UV	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.23 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.80 to 1.0 % 0.40 to 0.60 %	- - -	ISO 2577 - -
Dureza Rockwell	120	-	ISO 2039-2

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	6100 MPa	884731.8 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	130 MPa	18854.94 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2/5
Módulo de flexión	5200 MPa	754197.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	200 MPa	29007.6 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.5 kJ/m²	3.09 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	45 kJ/m²	21.41 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
Resistencia al impacto Izod con entalla	6.5 kJ/m²	3.09 ft·lb/in²	ISO 180/1A
Resistencia al impacto Izod sin entalla	40 kJ/m²	19.03 ft·lb/in²	ISO 180/1U

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	215 °C 190 °C	- 419.0 °F 374.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	210 °C	410.0 °F	ISO 306/ B50
Temperatura de fusión	222 °C	431.6 °F	ISO 11357-3

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Índice de seguimiento comparativo	500 V	-	IEC 60112
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	75.0 to 95.0 °C	167.0 - 203.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.