DOMAMID® 6G50H

Fabricante	DOMO Engineering Plastics SPA	**Categoría**	Nylon 6
Carga/Filler	50% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Poliamida 6, reforzada con 50% de fibra de vidrio, estabilizada térmicamente, para moldeo por inyección.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 50% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilizado térmicamente	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.56 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.40 to 0.60 % 0.10 to 0.20 %	- - -	ISO 2577 - -
Número de viscosidad	145 cm³/g	-	ISO 307

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	16000 MPa	2320608.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	225 MPa	32633.55 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	2.5 %	-	ISO 527-2/5
Módulo de flexión	14500 MPa	2103051.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	325 MPa	47137.35 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	22 kJ/m²	10.47 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	100 kJ/m²	47.58 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
Resistencia al impacto Izod con entalla	20 kJ/m²	9.52 ft·lb/in²	ISO 180/1A
Resistencia al impacto Izod sin entalla	95 kJ/m²	45.2 ft·lb/in²	ISO 180/1U

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	220 °C 210 °C	- 428.0 °F 410.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	215 °C	419.0 °F	ISO 306/ B50
Temperatura de fusión	222 °C	431.6 °F	ISO 11357-3

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	75.0 to 95.0 °C	167.0 - 203.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	90.0 to 100 °C		-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		194.0 - 212.0 °F	

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.