DOMAMID® 6STC4

Fabricante	DOMO Engineering Plastics SPA	**Categoría**	Nylon 6
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Poliamida 6, alta resistencia al impacto también a bajas temperaturas, para moldeo por inyección.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Alta resistencia al impacto Resistencia al impacto a baja temperatura	- -	- -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.06 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo			

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	1.7 to 1.9 % 1.3 to 1.5 %	- - -	ISO 2577 - -
Absorción de agua	7.6 % 2.3 %	- - -	ISO 62 - -
Número de viscosidad	145 cm³/g	-	ISO 307
Dureza Rockwell	100	-	ISO 2039-2

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1850 MPa	268320.3 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	%	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	1600 MPa	232060.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	24 kJ/m² 70 kJ/m²	- 11.42 ft·lb/in² 33.31 ft·lb/in²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura Sin ruptura	- - -	ISO 179/1eU - -
Resistencia al impacto Izod con entalla	22 kJ/m² 70 kJ/m²	- 10.47 ft·lb/in² 33.31 ft·lb/in²	ISO 180/1A - -
	Sin ruptura	-	ISO 180/1U

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Izod sin entalla			

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	135 °C 50.0 °C	- 275.0 °F 122.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	170 °C	338.0 °F	ISO 306/ B50
Temperatura de fusión	222 °C	431.6 °F	ISO 11357-3

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	75.0 to 85.0 °C		-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		167.0 - 185.0 °F	
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.