DOMAMID® 6STZ

Fabricante	DOMO Engineering Plastics SPA	**Categoría**	Nylon 6
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Poliamida 6, alta resistencia al impacto, para moldeo por inyección.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Alta resistencia al impacto	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.07 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo		-	ISO 2577
	1.7 to 1.9 %	-	-
	1.4 to 1.6 %	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Absorción de agua	7.5 % 2.2 %	- - -	ISO 62 - -
Número de viscosidad	145 cm³/g	-	ISO 307
Dureza Rockwell	100	-	ISO 2039-2

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1900 MPa	275572.2 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	%	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	1600 MPa	232060.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	16 kJ/m² 70 kJ/m²	- 7.61 ft·lb/in² 33.31 ft·lb/in²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura Sin ruptura	- - -	ISO 179/1eU - -
Resistencia al impacto Izod con entalla	15 kJ/m² 65 kJ/m²	- 7.14 ft·lb/in² 30.93 ft·lb/in²	ISO 180/1A - -
Resistencia al impacto Izod sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 180/1U

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	135 °C 50.0 °C	- 275.0 °F 122.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	170 °C	338.0 °F	ISO 306/ B50
Temperatura de fusión	222 °C	431.6 °F	ISO 11357-3

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	75.0 to 85.0 °C	167.0 - 185.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 90.0 °C		-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		140.0 - 194.0 °F	

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.