DOMAMID® 6V0M1

Fabricante	DOMO Engineering Plastics SPA	**Categoría**	Nylon 6
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Poliamida 6, autoextinguible, libre de halógenos y fósforo, para moldeo por inyección.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Libre de halógenos Bajo (casi sin) contenido de fósforo Autoextinguible	- - -	- - -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.17 g/cm³	-	ISO 1183

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Absorción de agua	9.0 %	-	ISO 62

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3400 MPa	493129.2 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	80.0 MPa 65.0 MPa	- 11603.04 psi 9427.47 psi	ISO 527-2/50 - -
Deformación a la tracción	8.0 % 15 %	- - -	ISO 527-2/50 - -
Módulo de flexión	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.0 kJ/m²	1.43 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	80 kJ/m²	38.06 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
Resistencia al impacto Izod con entalla	3.0 kJ/m²	1.43 ft·lb/in²	ISO 180/1A

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	180 °C 70.0 °C	- 356.0 °F 158.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	205 °C	401.0 °F	ISO 306/B50

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	218 to 222 °C	424.4 - 431.6 °F	ISO 11357-3

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	75.0 to 85.0 °C	167.0 - 185.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 °C	176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.