DOMAMID® 66G25V0P 1003 A

Fabricante	DOMO Engineering Plastics SPA	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	25% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Poliamida 66, reforzada con un 25% de fibra de vidrio, retardante de llama de fósforo rojo, para moldeo por inyección.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 25% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.38 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.90 to 1.1 % 0.40 to 0.60 %	- - -	ISO 2577 - -

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	7000 MPa	1015266.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	115 MPa	16679.37 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	2.5 %	-	ISO 527-2/5
Módulo de flexión	6000 MPa	870228.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	180 MPa	26106.84 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	8.0 kJ/m²	3.81 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	50 kJ/m²	23.79 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
Resistencia al impacto Izod con entalla	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	ISO 180/1A
Resistencia al impacto Izod sin entalla	45 kJ/m²	21.41 ft·lb/in²	ISO 180/1U

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica			

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	250 °C 230 °C	- 482.0 °F 446.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	245 °C	473.0 °F	ISO 306/ B50
Temperatura de fusión	263 °C	505.4 °F	ISO 11357-3

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Índice de seguimiento comparativo	500 V	-	IEC 60112
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
Temperatura de ignición al alambre incandescente	775 °C	1427.0 °F	IEC 60695-2-13

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	75.0 to 85.0 °C		-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		167.0 - 185.0 °F	
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.