# DOMAMID® 66G30V0EF

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | DOMO Engineering Plastics SPA | **Categoría** | Nylon 66 |
| **Carga/Filler** | 30% Fibra de vidrio | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Poliamida 66, 30% fibra de vidrio reforzada, retardante de llama, libre de halógenos y fósforo rojo, para moldeo por inyección.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Carga / Refuerzo** | Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso | - | - |
| **Aditivo** | Retardante de llama | - | - |
| **Características** | Retardante de llama<br>Libre de halógenos<br>Bajo (casi sin) contenido de fósforo | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Densidad** | 1.39 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **Absorción de agua** | 4.5 % | - | ISO 62 |
| **Dureza Rockwell** | 120 | - | ISO 2039-2 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Módulo a la tracción** | 9000 MPa | 1305342.0 psi | ISO 527-2/1 |
| **Esfuerzo a la tracción** | 125 MPa | 18129.75 psi | ISO 527-2/5 |
| **Deformación a la tracción** | 2.5 % | - | ISO 527-2/5 |
| **Resistencia al impacto Izod con entalla** | 7.0 kJ/m² | 3.33 ft·lb/in² | ISO 180/1A |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión térmica** | 250 °C<br>235 °C | -<br>482.0 °F<br>455.0 °F | -<br>ISO 75-2/B<br>ISO 75-2/A |
| **Temperatura de reblandecimiento Vicat** | 250 °C | 482.0 °F | ISO 306/B50 |
| **Temperatura de fusión** | 258 to 262 °C | 496.4 - 503.6 °F | ISO 11357-3 |

## Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistividad superficial** | 1.0E+13 ohms | - | IEC 60093 |
| **Resistividad volumétrica** | 1.0E+15 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **Índice de seguimiento comparativo** | 600 V | - | IEC 60112 |
| **Velocidad de combustión** | mm/min | - | FMVSS 302 |
| **Clasificación de inflamabilidad** | V-0 | - | UL 94 |
| **Índice de inflamabilidad al alambre incandescente** | 960 °C | 1760.0 °F | IEC 60695-2-12 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 75.0 to 85.0 °C | 167.0 - 185.0 °F | - |
| **Tiempo de secado** | 4.0 to 6.0 hr | - | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | 260 to 290 °C | 500.0 - 554.0 °F | - |
| **Temperatura del molde** | 90.0 °C | 194.0 °F | - |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|---|---|
| **Dirección:** | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| **Contacto:** | Mr. Zhao Yong |
| **Email:** | sales@su-jiao.com |
| **Sitio web:** | www.polymersdata.com |
| **Móvil:** | +86-134-2475-5533 |


Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.