

AXELERON™ CX K-6923 NT A EXP1

Fabricante	The Dow Chemical Company	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Dow AXELERON™ CX K-6923 NT A EXP1 es un material de polietileno de alta densidad utilizado en el proceso de espumado físico, que requiere una alta tasa de espumado (60-80%). Este material se utiliza para proporcionar un excelente rendimiento de procesamiento en líneas de producción de alta velocidad debido a su baja presión de extrusión y a la calidad de superficie lisa de los materiales aislantes. Además, dado que el material es un premix completamente formulado con todos los componentes necesarios, puede proporcionar una mejor dispersión del agente nucleante, logrando así una mayor tasa de espumado y un rendimiento de procesamiento más estable (capacidad y diámetro). El producto está estabilizado para garantizar su rendimiento a largo plazo y minimizar el impacto en la atenuación de la señal. Sugerencias de procesamiento: DGDK-6923 NT A EXP1 puede ser procesado por muchos sistemas comerciales de inyección de gas. En circunstancias normales, la temperatura de fusión por extrusión está entre 170-190°C. La temperatura típica del barril depende de la especificación del extrusor y de la estructura del material. Un mejor punto de partida es: área de alimentación: 140-150°C área de transición: 160-170°C punto de inyección: 180-190°C área de dosificación: 180-190°C cabezal y matriz de ángulo recto: 180-190°C campo de aplicación: Las aplicaciones típicas incluyen cables CATV convencionales de 75 Ohm y cables LAN.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aislamiento de Cable Coaxial	-	-
	Aplicaciones de cable y alambre	-	-
	Material aislante	-	-
	Equipo de Comunicación	-	-
Formas	Partícula	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.948 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	5.6 g/10 min	-	ISO 1133
Dureza Durometro	64	-	ISO 868

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	20.0 MPa	2900.76 psi	IEC 60811-1-1
Elongación a la tracción	1100 %	-	IEC 60811-1-1

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de detección de oxígeno	20 min	-	IEC 60811-4-2

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Constante dieléctrica	2.40	-	IEC 60250

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Factor de disipación	1.2E-4	-	IEC 60250

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.