DOWLEX™ 2629.10UE

Fabricante	The Dow Chemical Company	**Categoría**	LLDPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

DOWLEX™ 2629UE Resina de Polietileno para moldeo rotacional e inyección está diseñada específicamente para aplicaciones que requieren una excelente resistencia a la fisuración por tensión ambiental y resistencia al impacto, combinadas con baja deformación y buen procesamiento. Procesamiento y Estabilización: DOWLEX™ 2629UE Resina de Polietileno está completamente estabilizada contra el calor y los UV, lo que resulta en una amplia latitud de procesamiento, buena retención del color y una larga expectativa de vida. La versión en polvo se llama DOWLEX™ 2629.10UE Resina de Polietileno. Aplicaciones: Contenedores intermedios a granel, tambores para productos químicos, barcos, contenedores de congelador, cajas de pescado, tanques pequeños. Cumple con: UE, No 10/2011 U.S. FDA CFR 177.1520(c)3.1a Consulte las regulaciones para obtener detalles completos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	EU No 10/2011 FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a	- -	- -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Polvo	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección Moldeo rotacional	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.935 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	4.0 g/10 min	-	ISO 1133
Resistencia al agrietamiento por estrés ambiental	400 hr hr	- - -	ASTM D1693 - -
Dureza Shore	57	-	ISO 868

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	17.5 MPa	2538.16 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	650 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	645 MPa	93549.51 psi	ISO 178
Energía de impacto multiaxial instrumentado	66.0 to 88.0 J 54.0 to 72.0 J	- - -	ISO 6603-2 - -

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	65.0 °C	149.0 °F	ISO 75-2/B
Temperatura de reblandecimiento Vicat	119 °C	246.2 °F	ASTM D1525
Temperatura de fusión	124 °C	255.2 °F	DSC
Temperatura de cristalización pico (DSC)	110 °C	230.0 °F	DSC

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.