TUFLIN™ HSE-7002 NT 7

Fabricante	The Dow Chemical Company	**Categoría**	LLDPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Aplicaciones de película estirable para envoltura de palets industriales. Aplicaciones de embalaje de película premium. Cumple con la U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 3.1a. Consulte las regulaciones para obtener detalles completos. TUFLIN™ HSE-7002 NT 7 Resina de Polietileno de Baja Densidad Lineal es un copolímero de etileno-hexeno-1 diseñado para aplicaciones de película estirable fundida, como envoltura de palets industriales. Las películas que contienen HSE-7002 ofrecen propiedades excepcionales de resistencia a la perforación, tenacidad y retención de carga.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Película Fundida	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.918 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	2.0 g/10 min	-	ASTM D1238

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Energía de punzonado de película	4.29 J 8.81 J	- - -	Internal method Internal method Internal method
Fuerza de punzonado de película	44.5 N 89.0 N	- 10.0 lbf 20.01 lbf	Internal method Internal method Internal method
Resistencia a la punción de película	30.8 J/cm³ 24.0 J/cm³	- - -	Internal method Internal method Internal method
Resistencia de la película	203 J/cm³ 225 J/cm³ 358 J/cm³ 262 J/cm³	- - - - -	ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882
módulo secante	142 MPa 138 MPa 150 MPa 138 MPa	- 20595.4 psi 20015.24 psi 21755.7 psi 20015.24 psi	ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción		-	ASTM D882
	10.6 MPa	1537.4 psi	ASTM D882
	9.82 MPa	1424.27 psi	ASTM D882
	11.3 MPa	1638.93 psi	ASTM D882
	10.3 MPa	1493.89 psi	ASTM D882
	55.7 MPa	8078.62 psi	ASTM D882
	38.4 MPa	5569.46 psi	ASTM D882
	47.2 MPa	6845.79 psi	ASTM D882
	37.5 MPa	5438.93 psi	ASTM D882
Elongación a la tracción		-	ASTM D882
	480 %	-	ASTM D882
	700 %	-	ASTM D882
	890 %	-	ASTM D882
	800 %	-	ASTM D882
Impacto por caída de dardo		-	-
	130 g	4.59 oz	ASTM D1709A
	g	-	ASTM D1709B
	330 g	11.64 oz	ASTM D1709A
	210 g	7.41 oz	ASTM D1709B
Resistencia al desgarro Elmendorf		-	ASTM D1922
	220 g	7.76 oz	ASTM D1922
	790 g	27.86 oz	ASTM D1922
	640 g	22.57 oz	ASTM D1922
	1100 g	38.8 oz	ASTM D1922
Unión sin estirar		-	ASTM D5458
	220 g	7.76 oz	ASTM D5458
	310 g	10.93 oz	ASTM D5458
Estirado final		-	Internal method
	300 %	-	Internal method
	470 %	-	Internal method

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	98.9 °C	210.02 °F	ASTM D1525
Temperatura de fusión (DSC)	123 °C	253.4 °F	Internal method

Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Brillo		-	ASTM D2457
	157	-	ASTM D2457
	149	-	ASTM D2457
	95	-	ASTM D2457
	91	-	ASTM D2457
Opacidad		-	ASTM D1003
	1.0 %	-	ASTM D1003
	3.0 %	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	274 °C	525.2 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.