

## AMPLIFY™ TY 1056H

|                     |                          |                  |                                |
|---------------------|--------------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | The Dow Chemical Company | <b>Categoría</b> | MAH-g                          |
| <b>Carga/Filler</b> | -                        | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

### Descripción del Producto

AMPLIFY™ TY 1056H Polímero Funcional es un concentrado de polímero modificado por anhídrido maleico (MAH) diseñado como un componente de mezcla para polietileno no modificado. AMPLIFY TY 1056H Polímero Funcional promueve la adhesión del polietileno al poliamida y al alcohol vinílico de etileno (EVOH). La funcionalidad de este polímero también promueve la adhesión entre metal, poliolefinas, celulosa, poliéster, policarbonato, vidrio y lámina. Principales Características: Concentrado de adhesivo de HDPE modificado por anhídrido maleico para su uso en aplicaciones de película soplada o fundida y recubrimientos Cumple con: Reglamento de la Comisión Europea (UE) No 10/2011 U.S. FDA 21 CFR 175.105 (c) (5) Consulte las regulaciones para obtener detalles completos.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

| Propiedad                            | Sistema Métrico   | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------------|---|------------------|--------|
| <b>Certificaciones de organismos</b> | FDA 21 CFR 175.105(c)<br>(5)<br>Europa 10/1/2011<br>12:00:00 AM | -<br>-           | -<br>- |

| <b>Información General</b> |                        |                         |               |
|----------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>           | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Formas</b>              | Partícula              | -                       | -             |

  

| <b>Físico</b>                          |                         |                         |                      |
|--|-------------------------|-------------------------|----------------------|
| <b>Propiedad</b>                       | <b>Sistema Métrico</b>  | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b>        |
| <b>Densidad</b>                        | 0.954 g/cm <sup>3</sup> | -                       | ASTM D792            |
| <b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b> | 12 g/10 min             | -                       | ASTM D1238, ISO 1133 |
| <b>Nivel de injerto MAH</b>            | Muy alto                | -                       | Internal method      |
| <b>Dureza Durometro</b>                | 97                      | -                       | ASTM D2240, ISO 868  |
|  | 64                      | -                       | ASTM D2240, ISO 868  |
|  |                         | -                       | ASTM D2240, ISO 868  |

  

| <b>Propiedades mecánicas</b>     |                        |                         |                     |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------------|
| <b>Propiedad</b>                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b>       |
| <b>Resistencia a la tracción</b> | 16.0 MPa               | -                       | -                   |
|                                  | 16.0 MPa               | 2320.61 psi             | ASTM D638           |
|                                  |                        | 2320.61 psi             | ISO 527-2/51        |
| <b>Elongación a la tracción</b>  | 100 %                  | -                       | -                   |
|                                  | 100 %                  | -                       | ASTM D638           |
|                                  |                        | -                       | ISO 527-2/51        |
| <b>Módulo de flexión</b>         | 786 MPa                | 113999.87 psi           | ASTM D790A, ISO 178 |

| <b>Térmico</b>                               |                        |                         |                     |
|--|------------------------|-------------------------|---------------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b>       |
| <b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b> | 121 °C                 | 249.8 °F                | ASTM D1525, ISO 306 |
| <b>Temperatura de fusión (DSC)</b>           | 127 °C                 | 260.6 °F                | Internal method     |

| <b>Otros</b>       |                        |                         |               |
|--------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>   | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Desconocido</b> | -                      | -                       | -             |

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>Dirección:</b> | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| <b>Contacto:</b>  | Mr. Zhao Yong  |
| <b>Email:</b>     | sales@su-jiao.com  |
| <b>Sitio web:</b> | www.polymersdata.com   |
| <b>Móvil:</b>     | +86-134-2475-5533  |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.