DOW™ MDPE DPDA-3135 NT 7

Fabricante	The Dow Chemical Company	**Categoría**	MDPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

DOW™ DPDA-3135 NT 7 Resina de polietileno de baja densidad (MDPE) se produce a través de la tecnología de proceso UNIPOL™ de Dow y está destinada para moldeo rotacional e inyección. Está específicamente diseñada para aplicaciones que requieren excelente procesabilidad y estética combinadas con baja deformación y buenas propiedades mecánicas. Procesamiento y estabilización: La resina DOW DPDA-3135 NT 7 MDPE está completamente estabilizada térmica y UV, lo que resulta en una amplia latitud de procesamiento, buena retención de color y larga expectativa de vida. Moldeo rotacional o moldeo por inyección Para contenedores a granel intermedios, juguetes, moldeo personalizado de propósito general, tanques de almacenamiento agrícola, tanques de agua, piezas marinas, artículos de consumo en interiores Excelente resistencia al impacto, resistencia a la fisuración por tensión y procesabilidad Estabilización UV a largo plazo: paquete de estabilizador UV-8 Cumple con: U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c)3.1a Canadian HPFB No Objection Underwriters Laboratories Inc. UE, 10/2011 NSF International NSF/ANSI Std 61 (sec 4 & 5) Consulte las regulaciones para obtener detalles completos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E337483-100711920	-	-
Certificaciones de organismos	UE 10/2011 FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a HPFB (Canadá) Sin objeción NSF 61 UL Clasificación No Especificada	- - - - -	- - - - -
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección Moldeo rotacional	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.938 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	3.5 g/10 min	-	ASTM D1238
Resistencia al agrietamiento por estrés ambiental	hr hr	- - -	ASTM D1693 - -

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	20.2 MPa	2929.77 psi	ASTM D638
Módulo de flexión	717 MPa	103992.25 psi	ASTM D790B
Resistencia al impacto			ARM - -

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	
	81 J	-	
	252 J	-	

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	56.1 °C	132.98 °F	-
	38.3 °C	100.94 °F	-
Temperatura de fusión (DSC)	127 °C	260.6 °F	Internal Method

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.