

AFFINITY™ PF 1146G

Fabricante	The Dow Chemical Company	Categoría	POP
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AFFINITY* PF 1146 Poliolefinas Plastómeros (POP) se produce a través de la tecnología INSITE*. Está diseñado para aplicaciones de embalaje de alta velocidad que requieren baja temperatura de inicio de sellado y buena maquinabilidad (bajo coeficiente de fricción constante y baja fuerza de bloqueo). Esta resina está diseñada para dar un COF de < 0.2 para una capa de sellador de ~1.0 mil en una película coextrudida, y para funcionar rápida y sin problemas en la mayoría de los equipos de extrusión, incluyendo matrices de película soplada equipadas con espacios de matriz estrechos. Para su uso como capa de sellador en películas multicapa. Para productos frescos, alimentos secos y otras aplicaciones VFFS (Vertical Form-Fill-Seal) de alta velocidad. Cumple con: U.S. FDA FCN 424, UE, No 10/2011. Consulte las regulaciones para obtener detalles completos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Ayuda de Procesamiento	-	-
	Agente antiaglomerante (6000 ppm)	-	-
	Agente Deslizante (3500 ppm)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	FDA FCN 424 Europa No 10/2011	- -	- -
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Película soplada	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.899 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	1.0 g/10 min	-	ASTM D1238

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Espesor de película - Ensayado	51 µm	2.01 mil	-
Energía de punzonado de película	3.56 J	-	Internal method
Fuerza de punzonado de película	48.9 N	10.99 lbf	Internal method
Resistencia a la punción de película	9.60 J/cm ³	-	Internal method
módulo secante	51.2 MPa 55.0 MPa	- 7425.95 psi 7977.09 psi	ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882
Resistencia a la tracción	6.43 MPa	- 932.59 psi	ASTM D882 ASTM D882

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	5.98 MPa	867.33 psi	ASTM D882
	37.3 MPa	5409.92 psi	ASTM D882
	42.1 MPa	6106.1 psi	ASTM D882
Elongación a la tracción		-	ASTM D882
	550 %	-	ASTM D882
	600 %	-	ASTM D882
Resistencia al desgarro Elmendorf		-	ASTM D1922
	380 g	13.4 oz	ASTM D1922
	460 g	16.22 oz	ASTM D1922
Temperatura de iniciación de sellado	75.0 °C	167.0 °F	Internal method
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	78.0 °C	172.4 °F	ASTM D1525
Temperatura de fusión (DSC)	95.0 °C	203.0 °F	Internal method
Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Brillo	77	-	ASTM D2457
Claridad	90.0	-	ASTM D1746
Opacidad	5.5 %	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.