

# AFFINITY™ PL 1280G

<b>Fabricante</b>	The Dow Chemical Company	<b>Categoría</b>	POP
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

El plastómero de poliolefina AFFINITY™ PL 1280G es un plastómero de poliolefina (POP), que se prepara mediante la tecnología INSITE de Dow Plastics Division™, utilizado especialmente como capa de sellador en estructuras blandas como carne, queso, productos secos y materiales de embalaje de bienes de consumo. Debido a su excelente rendimiento de sellado térmico a baja temperatura, fuerza adhesiva térmica óptima, propiedades ópticas y resistencia, es especialmente adecuado para líneas de producción de embalaje de moldeo-llenado-sellado a alta velocidad. Observaciones: cuando la resina se aplica al campo de contacto alimentario sin modificación, la resina cumple con los requisitos regulatorios para sustancias alimentarias en contacto (FCN) bajo la ley federal de alimentos, drogas y cosméticos de los Estados Unidos, y su aviso de acceso al mercado ha sido efectivo desde el 7 de octubre de 2004 de acuerdo con el FCN 424. El aviso de certificación de contacto alimentario permite que el producto se utilice como artículo o componente en la producción de artículos en contacto con alimentos. Estos tipos de alimentos se describen en la regulación de la U.S. Food and Drug Administration 21 CFR § 176.170(c) Tabla -2 de las condiciones de uso A a H. La composición de este producto cumple con las directivas de la UE, UE, No 10/2011. Los fabricantes deben ser conscientes de que los alimentos con alto contenido de aceite pueden reducir la integridad del embalaje. Por favor, contacte a su representante de Dow más cercano para obtener prueba de cumplimiento con la Ley de Contacto Alimentario. Campo de aplicación: película fundida.

## Especificaciones Técnicas

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Certificaciones de organismos</b>	FDA FCN 424	-	-
	HPFB (Canadá) Sin objeción	-	-
	Europa No 10/2011	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Película Fundida	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	0.900 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	6.0 g/10 min	-	ISO 1133

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Espesor de película - Ensayado</b>	25 µm	0.9843 mil	-
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	5.80 MPa	841.22 psi	ISO 527-3
	5.30 MPa	768.7 psi	ISO 527-3
	48.0 MPa	6961.82 psi	ISO 527-3
	30.0 MPa	4351.14 psi	ISO 527-3
<b>Elongación a la tracción</b>	470 %	-	ISO 527-3
	720 %	-	ISO 527-3
<b>Impacto por caída de dardo</b>	290 g	10.23 oz	ISO 7765-1/B

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia al desgarro Elmendorf</b>	78 g 410 g	- 2.75 oz 14.46 oz	ASTM D1922 ASTM D1922 ASTM D1922
<b>Temperatura de iniciación de sellado</b>	88.0 °C	190.4 °F	Internal method
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	81.0 °C	177.8 °F	ASTM D1525
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	96.0 °C	204.8 °F	Internal method
<b>Óptico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Brillo</b>	91	-	ASTM D2457
<b>Opacidad</b>	4.0 %	-	ISO 14782
<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Desconocido</b>		-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.