

AFFINITY™ PL 1840G

| | | | |
|---------------------|--------------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | The Dow Chemical Company | Categoría | POP |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

AFFINITY* PL 1840G Plastómero de Poliolefina (POP) se produce a través de la tecnología INSITE*. Es una resina de etileno alfa-olefina diseñada para proporcionar películas sopladas con sellabilidad a baja temperatura, buena resistencia a la perforación, propiedades ópticas y organolépticas. También tiene una excelente compatibilidad con otras poliolefinas, lo que permite una mezcla y coextrusión eficientes. Sellabilidad a baja temperatura y resistencia excepcionales. Apto como sellador en aplicaciones de bolsas para alimentos líquidos y secos. Aplicaciones: Película fundida. Cumple con: Canadian HPFP No Objection EU, No 10/2011 U.S. FDA FCN 424 U.S. FDA-DMF. Consulte las regulaciones para obtener detalles completos.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------------|----------------------------|------------------|--------|
| Certificaciones de organismos | DMF no clasificado | - | - |
| | FDA FCN 424 | - | - |
| | HPFB (Canadá) Sin objeción | - | - |
| | Europa No 10/2011 | - | - |

| Información General | | | |
|---|--|---|--|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Formas | Partícula | - | - |
| Método de procesamiento | Película soplada | - | - |
| Físico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 0.909 g/cm ³ | - | ASTM D792 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 1.0 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| Propiedades mecánicas | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Espesor de película - Ensayado | 51 µm | 2.01 mil | - |
| Energía de punzonado de película | 9.16 J | - | Internal method |
| Fuerza de punzonado de película | 93.0 N | 20.91 lbf | Internal method |
| Resistencia a la punción de película | 25.2 J/cm ³ | - | Internal method |
| módulo secante | 123 MPa 123 MPa | - 17839.67 psi 17839.67 psi | ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882 |
| Resistencia a la tracción | 8.76 MPa 8.07 MPa 47.8 MPa 45.4 MPa | - 1270.53 psi 1170.46 psi 6932.82 psi 6584.73 psi | ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882 |

| Propiedades mecánicas | | | |
|--|------------------------|-------------------------|-----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Elongación a la tracción | | - | ASTM D882 |
| | 620 % | - | ASTM D882 |
| | 580 % | - | ASTM D882 |
| Impacto por caída de dardo | g | - | ASTM D1709B |
| Resistencia al desgarro Elmendorf | | - | ASTM D1922 |
| | 560 g | 19.75 oz | ASTM D1922 |
| | 840 g | 29.63 oz | ASTM D1922 |
| Temperatura de iniciación de sellado | 92.8 °C | 199.04 °F | Internal method |
| Térmico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 95.0 °C | 203.0 °F | ASTM D1525 |
| Temperatura de fusión (DSC) | 106 °C | 222.8 °F | Internal method |
| Óptico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Brillo | 128 | - | ASTM D2457 |
| Claridad | 63.0 | - | ASTM D1746 |
| Opacidad | 2.5 % | - | ASTM D1003 |
| Información de Procesamiento | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de fusión | 221 °C | 429.8 °F | - |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-------------|-----------------|------------------|--------|
| Desconocido | | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.