

AFFINITY™ PL 1850G

Fabricante	The Dow Chemical Company	Categoría	POP
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AFFINITY* PL 1850G Poliolefinas Plastómeros (POP) se produce a través de la tecnología INSITE*. Está diseñado para proporcionar productos de película soplada y fundida con sellabilidad a baja temperatura, excelente óptica y buena resistencia al abuso. Tiene valor como capa de sellador en estructuras de película multicapa para embalaje seco y líquido. Capa de sellador de alto rendimiento en embalaje flexible. Excelente óptica, inicio de sellado a baja temperatura y resistencia al abuso. Cumple con: U.S. FDA FCN 424, Canadian HPFB No Objectin, UE, No 10/2011. Consulte las regulaciones para obtener detalles completos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	FDA FCN 424 HPFB (Canadá) Sin objeción Europa No 10/2011	- - -	- - -
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Película Fundida	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.902 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	3.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Espesor de película - Ensayado	20 µm	0.7874 mil	-
Energía de punzonado de película	4.28 J	-	Internal method
Fuerza de punzonado de película	47.6 N	10.7 lbf	Internal method
Resistencia a la punción de película	31.4 J/cm ³	-	Internal method
módulo secante		-	ASTM D882
	108 MPa	15664.1 psi	ASTM D882
	115 MPa	16679.37 psi	ASTM D882
Resistencia a la tracción		-	ASTM D882
	9.93 MPa	1440.23 psi	ASTM D882
	5.45 MPa	790.46 psi	ASTM D882
	44.6 MPa	6468.69 psi	ASTM D882
	29.8 MPa	4322.13 psi	ASTM D882
Elongación a la tracción		-	ASTM D882
	350 %	-	ASTM D882
	570 %	-	ASTM D882
Impacto por caída de dardo	g	-	ASTM D1709B
Resistencia al desgarro Elmendorf		-	ASTM D1922
	120 g	4.23 oz	ASTM D1922
	410 g	14.46 oz	ASTM D1922

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de iniciación de sellado	93.9 °C	201.02 °F	Internal method

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	85.0 °C	185.0 °F	ASTM D1525
Temperatura de fusión (DSC)	98.0 °C	208.4 °F	Internal method

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Brillo	144	-	ASTM D2457
Opacidad	0.70 %	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	274 °C	525.2 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.