

AFFINITY™ PL 1880G

Fabricante	The Dow Chemical Company	Categoría	POP
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AFFINITY* PL 1880G Plastómero de Poliolefina (POP) se produce a través de la tecnología INSITE*. Es una resina de etileno alfa-olefina diseñada para su uso en una variedad de aplicaciones de empaque exigentes, incluyendo empaque de alta velocidad, formado, llenado y sellado. Esta resina ofrece una excelente resistencia de pegado en caliente y un inicio de sellado a baja temperatura, incluso a través de la contaminación en el paquete. Baja temperatura de inicio de sellado Excelente resistencia de pegado en caliente Capa de sellador de alto rendimiento en empaque flexible Cumple con: U.S. FDA FCN 424 U.S. FDA-DMF U.S. USP 23 HPFB No Objection (con limitaciones) EU, No 10/2011 Asociación de Plásticos Olefínicos e Estireno Higiénicos de Japón Consulte las regulaciones para obtener detalles completos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	DMF no clasificado	-	-
	FDA FCN 424	-	-
	HPFB (Canadá) Sin objeción	-	-
	JHOSPA no clasificado	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	USP 23	-	
	Europa No 10/2011	-	
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Película soplada	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.902 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	1.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Espesor de película - Ensayado	51 µm	2.01 mil	-
Energía de punzonado de película	8.81 J	-	Internal method
Fuerza de punzonado de película	92.5 N	20.79 lbf	Internal method
Resistencia a la punción de película	22.3 J/cm ³	-	Internal method
módulo secante		-	ASTM D882
	91.7 MPa	13299.98 psi	ASTM D882
	92.4 MPa	13401.51 psi	ASTM D882
Resistencia a la tracción		-	ASTM D882
	7.24 MPa	1050.08 psi	ASTM D882
	6.89 MPa	999.31 psi	ASTM D882

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	58.6 MPa	8499.23 psi	ASTM D882
	44.7 MPa	6483.2 psi	ASTM D882
Elongación a la tracción		-	ASTM D882
	620 %	-	ASTM D882
	630 %	-	ASTM D882
Impacto por caída de dardo	g	-	ASTM D1709B
Resistencia al desgarro Elmendorf		-	ASTM D1922
	550 g	19.4 oz	ASTM D1922
	720 g	25.39 oz	ASTM D1922
Temperatura de iniciación de sellado	85.0 °C	185.0 °F	Internal method
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	86.0 °C	186.8 °F	ASTM D1525
Temperatura de fusión (DSC)	99.0 °C	210.2 °F	Internal method
Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Brillo	141	-	ASTM D2457
Claridad	83.0	-	ASTM D1746
Opacidad	1.1 %	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	209 °C	408.2 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.