

AFFINITY™ PL 1888G

Fabricante	The Dow Chemical Company	Categoría	POP
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AFFINITY* PL 1888G Poliolefina Plastómero para películas de embalaje se utiliza para aplicaciones de embalaje de alta velocidad que requieren una baja temperatura de inicio de sellado y buena maquinabilidad (bajo coeficiente de fricción consistente y baja fuerza de bloqueo). Esta resina está diseñada para proporcionar un COF de < 0.2 para una capa de sellador de ~1.0 mil en una película coextrusionada y funcionar de manera rápida y sin problemas en la mayoría de los equipos de extrusión, incluyendo matrices de película soplada equipadas con espacios de matriz estrechos. Para uso en películas monolayer y como capa de sellador en películas multilayer Para productos frescos cortados, carne, queso y otras aplicaciones de embalaje de alta velocidad que requieren buena maquinabilidad Procesamiento rápido en espacios de matriz estrechos Cumple con: U.S. FDA FCN 424 UE, No 10/2011 Consulte las regulaciones para obtener detalles completos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Ayuda de Procesamiento	-	-
	Agente antiaglomerante	-	-
	(3000 ppm)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Agente Deslizante (1500 ppm)		
Certificaciones de organismos	FDA FCN 424 Europa No 10/2011	- -	- -
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Película soplada Película Fundida	- -	- -

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.904 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	1.0 g/10 min	-	ASTM D1238

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Coeficiente de fricción		-	ASTM D1894
Espesor de película - Ensayado	51 µm	2.01 mil	-
Energía de punzonado de película	5.99 J	-	Internal method
Fuerza de punzonado de película	67.2 N	15.11 lbf	Internal method
Resistencia a la punción de película	15.6 J/cm ³	-	Internal method

módulo secante

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ASTM D882
	70.2 MPa	10181.67 psi	ASTM D882
	68.7 MPa	9964.11 psi	ASTM D882
Resistencia a la tracción		-	ASTM D882
	5.92 MPa	858.62 psi	ASTM D882
	5.98 MPa	867.33 psi	ASTM D882
	49.3 MPa	7150.37 psi	ASTM D882
	39.8 MPa	5772.51 psi	ASTM D882
Elongación a la tracción		-	ASTM D882
	600 %	-	ASTM D882
	570 %	-	ASTM D882
Impacto por caída de dardo	g	-	ASTM D1709B
Resistencia al desgarro Elmendorf		-	ASTM D1922
	430 g	15.17 oz	ASTM D1922
	720 g	25.39 oz	ASTM D1922
Temperatura de iniciación de sellado	80.0 °C	176.0 °F	Internal method
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	85.0 °C	185.0 °F	ASTM D1525
Temperatura de fusión (DSC)	98.0 °C	208.4 °F	Internal method
Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Brillo	81	-	ASTM D2457

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Claridad	95.0	-	ASTM D1746
Opacidad	3.4 %	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.