

AFFINITY™ PT 1450G1

Fabricante	The Dow Chemical Company	Categoría	POP
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Recubrimiento monolayer y coextrusión para aplicaciones de empaque Recomendado para su uso con Polipropileno Orientado (OPP como capa de unión o sellador) Coextruido con polímero PRIMACOR* como un sellador de lámina o PET rentable Cumple con la U.S. FDA Consulte las regulaciones para obtener detalles completos. (Ver NOTAS) AFFINITY™ PT 1450G1 Plastómero de Poliolefina se produce a través de la tecnología INSITE™. Es una resina de etileno alfa-olefina para recubrimiento monolayer y coextrusión que ofrece excelente inicio de sellado a baja temperatura, máxima resistencia de sellado, adhesión a (OPP) y buen rendimiento de sabor y olor. Nota: Es responsabilidad del fabricante del artículo de contacto con alimentos asegurar que el artículo sea adecuado para su uso previsto. Los fabricantes deben ser conscientes de que los alimentos con un alto contenido de aceite pueden comprometer la integridad del empaque.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	FDA no clasificado	-	-
Formas	Partícula	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Extrusión de Película Recubrimiento por extrusión	- -	- -

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.902 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	7.5 g/10 min	-	ASTM D1238

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de iniciación de sellado	82.8 °C	181.04 °F	Internal method
Se puede unir a OPP	0.13 kN/m 0.18 kN/m	- - -	Internal method Internal method Internal method Internal method

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	77.2 °C	170.96 °F	ASTM D1525
Temperatura de fusión (DSC)	97.8 °C	208.04 °F	Internal method

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	°C	-	-
Contracción lateral	134.6 mm	5.3 in	Internal method
Espesor mínimo de recubrimiento	µm	-	Internal method
Peso mínimo de recubrimiento	g/m ²	-	Internal method
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.