

AFFINITY™ PT 1451G1

Fabricante	The Dow Chemical Company	Categoría	POP
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AFFINITY™ PT 1451G1 Plastómero de Poliolefina (POP) producido utilizando la tecnología INSITE™ de Dow, está diseñado específicamente para recubrimiento por extrusión y otros procesos de extrusión en molde. AFFINITY PT 1451G1 Plastómero de Poliolefina es un sellador resistente, de alto rendimiento y de baja temperatura. Su facilidad de procesabilidad en combinación con otros poliolefinas comunes para recubrimiento por extrusión, es decir, LDPE o polímeros PRIMACOR™, proporciona un rendimiento sensorial óptimo. La alta claridad y adhesión a PP hacen que los recubrimientos de AFFINITY PT 1451G1 Plastómero de Poliolefina sean aptos para su uso en combinación con películas de alta claridad OPP o PET imprimadas. Las coextrusiones de AFFINITY PT 1451G1 Plastómero de Poliolefina con polímeros PRIMACOR para adhesión a láminas ofrecen estructuras de sellador de alto rendimiento y costo efectivo con un potencial excepcional para la reducción de recursos. Nota: AFFINITY PT 1451G1 Plastómero de Poliolefina debe cumplir con la regulación de la FDA 21 CFR 177.1520 (c) 3.2c y con la mayoría de las regulaciones europeas de contacto con alimentos cuando se utiliza sin modificar y procesado de acuerdo con buenas prácticas de fabricación para aplicaciones de contacto con alimentos. Por favor, comuníquese con la oficina de Dow más cercana respecto a las declaraciones de cumplimiento de contacto con alimentos. El comprador sigue siendo responsable de determinar si el uso cumple con todas las regulaciones relevantes.

Aplicaciones: Empaque flexible

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	EU No 10/2011 FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2c	- -	- -
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Recubrimiento por extrusión	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.902 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	7.5 g/10 min	-	ISO 1133

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	5.00 MPa 20.0 MPa	- 725.19 psi 2900.76 psi	ISO 527-2 - -
Deformación a la tracción	1000 %	-	ISO 527-2
Temperatura de iniciación de sellado	83.0 °C	181.4 °F	Internal Method
Transmisión de vapor de agua	390 g/m ² /24 hr	25.16 g/100 in ² /24 hr	Internal Method

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	79.0 °C	174.2 °F	ASTM D1525
Temperatura de fusión	98.0 °C	208.4 °F	DSC

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	270 to 320 °C	518.0 - 608.0 °F	-
Peso mínimo de recubrimiento	g/m ²	-	Internal Method
Contracción lateral	130.0 mm	5.12 in	Internal Method

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.