

Arnitel® CM551

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	Copolyester
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Arnitel® CM551 es un material copoliéster. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Atributo principal de Arnitel® CM551: resistente al calor.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Resistencia al Calor Media	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.24 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	8.00 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Dureza Shore	51	-	ISO 868

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	140 MPa	20305.32 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	32.0 MPa	4641.22 psi	ISO 527-2
Deformación nominal a la tracción en rotura	450 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Izod con entalla	9.0 kJ/m ² Sin ruptura	- 4.28 ft·lb/in ² -	ISO 180/1A - -
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	170 °C	338.0 °F	ISO 306/B50
Temperatura de fusión	205 °C	401.0 °F	ISO 11357-3
CLTE	1.9E-4 cm/cm/ °C	-	ISO 11359-2
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	15 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa			IEC 60250 - -

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	4.34	-	
	3.58	-	
Factor de disipación	0.021	-	IEC 60250
	0.046	-	-
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 °C	212.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura trasera	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-
Temperatura media	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
Temperatura frontal	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
Temperatura de boquilla	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 50.0 °C	68.0 - 122.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.