

Akulon® F132-C1

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Akulon®F132-C1 es un material de poliamida 6 (nylon 6). Este producto está disponible en Europa, y el método de procesamiento es: extrusión de película. Las principales características de Akulon® F132-C1 son: alta viscosidad, lubricación. Los campos de aplicación típicos de F132-C1 son: películas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Lubricante	-	-
Características	Lubricación	-	-
	Viscosidad, Alta	-	-
Usos	Películas	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión de Película	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.13 g/cm ³	-	ISO 1183
Número de viscosidad	210 cm ³ /g	-	ISO 307
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Coeficiente de fricción		-	ISO 8295
	1.0	-	ISO 8295
	1.2	-	ISO 8295
Espesor de película - Ensayado	50 µm	1.97 mil	-
Módulo a la tracción	450 MPa	65267.1 psi	Internal method
Esfuerzo a la tracción		-	ISO 527-3
	32.0 MPa	4641.22 psi	ISO 527-3
	83.0 MPa	12038.15 psi	ISO 527-3
Elongación a la tracción	350 %	-	ISO 527-3
Resistencia al desgarro tipo pantalón	32.0 N/mm	-	ISO 6383-1
Tasa de transmisión de vapor de agua	35 g/m ² /24 hr	2.26 g/100 in ² /24 hr	DIS 15106-1/-3
Tasa de transmisión de oxígeno		-	DIS
	26 cm ³ /m ² /bar/24 hr	-	15105-1/-2
		-	DIS
	38 cm ³ /m ² /bar/24 hr	-	15105-1/-2
		-	DIS
		-	15105-1/-2

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Capacidad calorífica específica		-	-
	1550 J/kg/°C	-	-
	2250 J/kg/°C	-	-
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la punción (50,0 µm)	13.0 J/cm	-	Internal method
RSV	3.20	-	Internal method
Viscosidad de fusión	1120 Pa·s	-	Internal method
Desconocido		-	-

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Transmitancia	83.0 %	-	Internal method

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
	75.0 °C	167.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
	hr	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-
Humedad máxima sugerida	%	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	230 °C	446.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	250 °C	482.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	255 °C	491.0 °F	-
Temperatura del adaptador	265 °C	509.0 °F	-
Temperatura del dado	255 °C	491.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.