

Akulon® F136-DH

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Akulon® F136-DH es un material de poliamida 6 (nylon 6). Está disponible en Europa para extrusión o extrusión de perfiles. Los atributos importantes de Akulon® F136-DH son: clasificación de inflamabilidad, estabilizador térmico, alta viscosidad, nucleado. Aplicación típica de Akulon® F136-DH: mangueras/tubos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E47960-257294	-	-
Aditivo	estabilizador térmico Agente nucleante	- -	- -
Características	Estabilizado térmicamente Alta viscosidad Nucleado	- - -	- - -
Usos	Tubería	-	-
Formas	Pellets	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Extrusión Extrusión de Perfil	- -	- -
Datos multipunto	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	- -	- -
	Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1)	- -	- -
	Módulo de corte vs. Temperatura (ISO 11403-1)	-	-
	Volumen específico vs Temperatura (ISO 11403-2)		
	Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)		

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.13 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua		-	ISO 62
	9.5 %	-	-
	2.5 %	-	-
Número de viscosidad	245 cm ³ /g	-	ISO 307

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3150 MPa	456869.7 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	4.0 %	-	ISO 527-2
Deformación nominal a la tracción en rotura	45 %	-	ISO 527-2

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.5 kJ/m ²	2.62 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	170 °C 60.0 °C	- 338.0 °F 140.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	220 °C	428.0 °F	ISO 11357-3
CLTE	1.0E-4 cm/cm/ °C	-	ISO 11359-2
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	25 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	3.40 3.10	- - -	IEC 60250 - -
Factor de disipación	6.5E-3 0.017	- - -	IEC 60250 - -
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	IEC 60695-11-10, -20

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 8.0 hr	-	-
Temperatura trasera	230 to 235 °C	446.0 - 455.0 °F	-
Temperatura media	235 to 250 °C	455.0 - 482.0 °F	-
Temperatura frontal	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
Temperatura de boquilla	240 to 270 °C	464.0 - 518.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 275 °C	464.0 - 527.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.