

# Akulon® F223-D

<b>Fabricante</b>	DSM Somos®	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Akulon® F223-D es un material de Poliamida 6 (Nylon 6). Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Akulon® F223-D son: Clasificación de llama Viscosidad media

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E43392-235054	-	-
	E47960-240084	-	-
<b>Características</b>	Viscosidad Media-Baja	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Datos multipunto</b>	Módulo de fluencia vs. Tiempo (ISO 11403-1)	-	-
	Estrés Isoacrónico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo de corte vs. Temperatura (ISO 11403-1)	-	-
	Volumen específico vs Temperatura (ISO 11403-2)		
	Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)		

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.13 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>		-	ISO 294-4
	1.1 %	-	-
	1.1 %	-	-
<b>Absorción de agua</b>		-	ISO 62
	10 %	-	-
	2.8 %	-	-
<b>Número de viscosidad</b>	129 cm <sup>3</sup> /g	-	ISO 307

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	4.0 %	-	ISO 527-2
<b>Deformación nominal a la tracción en rotura</b>	20 %	-	ISO 527-2

ISO 178

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo de flexión</b>	2600 MPa	377098.8 psi	
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	100 MPa	14503.8 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	5.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.38 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
	8.0 kJ/m <sup>2</sup>	3.81 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>		-	ISO 179/1eU
	Sin ruptura	-	-
	Sin ruptura	-	-

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	150 °C	302.0 °F	ISO 75-2/B
	60.0 °C	140.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>	220 °C	428.0 °F	ISO 11357-3
<b>CLTE</b>		-	ISO 11359-2
	9.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	-

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	-- ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Rigidez eléctrica</b>	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Permitividad relativa</b>	3.40 3.10	- - -	IEC 60250 - -
<b>Factor de disipación</b>	6.5E-3 0.017	- - -	IEC 60250 - -
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	-- V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-2 V-2	- - -	IEC 60695-11-10, -20 - -
<b>Índice de inflamabilidad al alambre incandescente</b>	800 °C	1472.0 °F	IEC 60695-2-12
<b>Temperatura de ignición al alambre incandescente</b>	775 °C	1427.0 °F	IEC 60695-2-13
<b>Índice de oxígeno</b>	26 %	-	ISO 4589-2

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 to 8.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	230 to 235 °C	446.0 - 455.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	235 to 250 °C	455.0 - 482.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de boquilla	240 to 270 °C	464.0 - 518.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 275 °C	464.0 - 527.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.